

# Surfaces

Produits & design

---

# Table des matières

## INFORMATIONS GÉNÉRALES

Contacts	5
Politiques	6
Lexique	7
Entretien	8
Un peu d'histoire	9

## SPÉCIFICATIONS

Description	12
Procédé de fabrication	13
Environnement	15
Avantages	16
Certifications	17
Couleurs et finis	19
Standards	21

---

# Table des matières

## ITEMS

Formes	28
Types d'applications	29

## OPTIONS

Trou d'évier et lavabo	36
Trou de plaque de cuisson	47
Prises électriques	51
Finition des côtés	52
Polissage	53
Types de joint	54

---

# Informations générales

---

# Contacts

Pour toutes questions, n'hésitez pas à contacter notre équipe. Nos heures d'ouverture sont du lundi au vendredi, de 8 h à 16 h 30 (HNE).

## REPRÉSENTANTS DES VENTES

### **Louis Blouin**

418-953-2161

[louis.blouin@miralis.com](mailto:louis.blouin@miralis.com)

## DIRECTION ET DÉVELOPPEMENT DES AFFAIRES

### **Mario Panunto**

Président

418-808-9083

[mario.panunto@miralissurfaces.com](mailto:mario.panunto@miralissurfaces.com)

### **Caroline Ruest**

Directrice générale

581-246-4433

[caroline.ruest@miralissurfaces.com](mailto:caroline.ruest@miralissurfaces.com)

### **Rachel Lefebvre**

Directrice des finances et de l'approvisionnement

418-952-9707

[rachel.lefebvre@miralissurfaces.com](mailto:rachel.lefebvre@miralissurfaces.com)

### **Harold Bélanger**

418-725-8457

[Harold.belanger@miralissurfaces.com](mailto:Harold.belanger@miralissurfaces.com)

# Politiques

## Annulation de la commande

Aucune annulation n'est possible pour les commandes contenant des produits non présentés dans la collection de surfaces Miralis.

## Retour

Il n'est pas permis de retourner des produits commandés mais non utilisés, car ils sont fabriqués sur mesure sous le principe du « juste à temps ».

## Prix

Tous les prix sont listés dans le logiciel EM2, et Miralis Surfaces peut changer ces prix 30 jours après avoir informé les partenaires via un communiqué écrit.

Tous les prix présentés dans EM2 sont avant taxes et n'incluent pas le transport ni la surcharge de carburant. Miralis Surfaces fournira à chaque partenaire une charte des frais.

## Échantillons

Si vous désirez recevoir les échantillons de surfaces Miralis, veuillez faire une demande à votre représentant.

## Délais de production

Les délais de production varient entre 3 et 10 jours ouvrables. La meilleure date d'expédition possible vous est confirmée lorsque vous soumettez une commande dans EM2.

## Procédure de production

À la réception de sa commande, le partenaire ou son déménageur a l'obligation d'inspecter le matériel et de signaler tout signe de dommage dû au transport en le déclarant sur la facture du conducteur et en prenant une photo de l'item brisé. Il doit aussi s'assurer d'avoir la totalité des items indiqués sur la confirmation d'expédition. Tous les bris cachés par l'emballage doivent être rapportés à Miralis Surfaces dans les 7 jours ouvrables suivant la réception. Voir les termes de garantie qui s'appliquent.

## Vices et défauts

Dans le cas où l'Acheteur viendrait à recevoir des marchandises autres que celles commandées ou défectueuses, il doit aviser Miralis Surfaces dans les 7 jours suivant la réception de la marchandise. À la suite du signalement des défauts, Miralis Surfaces évaluera la validité du litige et remplacera les marchandises défectueuses si nécessaire.

## Responsabilité et risques

Tous les risques liés aux marchandises faisant l'objet de la présente confirmation de commande sont transférés à l'Acheteur au moment de la livraison des marchandises au premier transporteur.

# Lexique

**Sintérisation** : Procédé utilisé pour agglomérer des poudres en les chauffant pour obtenir une surface solide.

**Frittage** : Procédé de fabrication de pièces consistant à chauffer une poudre sans la mener jusqu'à la fusion.

**Dalle** : Pierre large, plate et de peu d'épaisseur, généralement utilisée pour le revêtement de comptoir, de sols ou pour revêtir les murs.

**Adoucissement** : Action de lisser une surface mais en gardant un peu son aspect brut.

**Polissage** : Action de lisser une surface de pierre pour la rendre non-poreuse, donc non-absorbante et facile d'entretien.

**Rectifier** : Retirer le stress de la matière première.

**Porosité** : Propriété d'un corps qui présente des interstices entre ses molécules.

**Résine** : Désigne un produit de polymère synthétique qui est une matière de base pour agglomérer des composantes ensemble.

**Silice** : Forme naturelle du dioxyde de silicium ( $\text{SiO}_2$ ) qui entre dans la composition de nombreux minéraux. Les poussières de silice cristalline peuvent induire une irritation des yeux et des voies respiratoires, des bronchites chroniques et une fibrose pulmonaire irréversible nommée silicose.

**Silicose** : Maladie pulmonaire causée par l'inhalation de silice, dangereuse en cas de présence en hauts pourcentages dans les matériaux utilisés dans les processus de production.

**Mèche** : Toile de métal collée avec de la résine, au dos d'une surface de pierre pour en assurer la solidité lors de la manipulation.

**Hydrophile** : Qui absorbe ou retient l'eau.

**Émaux** : Matière vitreuse, transparente ou opaque, dont on recouvre certains matériaux pour les protéger, leur donner de l'éclat ou les colorer d'une façon inaltérable.

---

# Entretien

Maintenir la propreté d'une pierre sintérisée ou d'une surface compacte est fort simple. Les matériaux vendus par Miralis Surfaces ont des caractéristiques parfaites pour une cuisine hygiénique et antibactérienne.

Pour éliminer la poussière et les taches, il suffit d'utiliser un chiffon en microfibre humide ainsi qu'un nettoyant (par exemple le Fila Deterdek pro). Il est recommandé de laisser agir le nettoyant sur la surface et de rincer abondamment avec un chiffon humide en microfibre.

## Produits à éviter

- Ne pas utiliser de cires, de savons huileux, d'agents imprégnants ou d'autres traitements qui, après un certain nombre d'applications, déposent une patine sur la surface et forme un écran.
- Ne pas utiliser d'acide chlorhydrique, de soude caustique ou d'acide fluorhydrique (ni tout produit dérivé).
- Éviter l'utilisation de couteaux en céramique ou autres objets ayant une dureté comparable à la surface.

# Un peu d'histoire

## Miralis intègre les comptoirs dans son offre de produits de cabinets de cuisine

### PREMIÈRE EN AMÉRIQUE DU NORD

L'entreprise peut ainsi désormais appliquer sa philosophie de développement durable à l'entièreté de la cuisine

**Saint-Anaclet-de-Lessard, le 7 juin 2023** – Le fabricant de cuisines 100 % sur mesure Miralis annonce aujourd'hui l'élargissement de son offre de produits avec le lancement de sa nouvelle gamme de comptoirs et de surfaces en pierres naturelles fabriquées en usine, un produit durable et résistant à la chaleur. Avec cet ajout, l'entreprise bas-laurentienne devient le premier manufacturier d'envergure en Amérique du Nord à intégrer les comptoirs dans son offre de produits de cabinets de cuisine, qui sont rendus disponibles dans les boutiques partenaires.



## **Pour une cuisine que le consommateur n'aura jamais envie de changer**

Le développement durable est une valeur capitale pour Miralis. «Aussi contre-intuitif que cela puisse paraître, notre volonté chez Miralis est de ne vendre qu'une seule cuisine par demeure. Tous nos produits sont donc réfléchis pour être durables et intemporels. C'est notre manière bien à nous de contrer l'obsolescence programmée», souligne Caroline Ruest, directrice générale de la nouvelle division Miralis Surfaces.

C'est pour pouvoir appliquer cette philosophie à l'entièreté de la cuisine que Miralis – qui n'offrait jusqu'à maintenant que des cabinets – lance sa gamme de comptoirs entièrement dédiée aux pierres naturelles fabriquées en usine, également appelées pierres sintérisées et surfaces compactes. Avec cette nouvelle offre de produits, Miralis Surfaces sera le premier et le seul fabricant de comptoirs d'envergure en Amérique du Nord à avoir une faculté de production entièrement dédiée à ce type de pierres.

## **Une innovation sur le continent nord-américain**

Gardant en tête l'objectif d'offrir des produits durables à ses clients, les comptoirs de pierres naturelles fabriquées en usine de Miralis sont composés de minéraux naturels à 100 % et ne contiennent aucune résine. Parmi les propriétés du produit se trouvent la résistance à la chaleur, aux taches et aux rayures ainsi qu'une porosité nulle. Le comptoir est également antibactérien grâce aux minéraux purs qui le composent. Ce type de produits domine actuellement le marché européen et se démocratise en Amérique du Nord.

## **S'entourer d'experts en la matière**

Miralis a le privilège de compter sur ses boutiques partenaires, qui sauront utiliser ce nouveau produit avec brio dans leur design réfléchi. À ce réseau d'exception s'ajoutent les entrepreneurs Mario Panunto et Rachel Lefebvre, qui comptent plus de 20 ans d'expérience dans la transformation de pierres naturelles et qui se sont joints à Miralis Surfaces.

«Le type de produits que nous présentons dans notre offre a fait ses preuves en Europe, où il domine actuellement le marché. Je suis fier de pouvoir participer activement à la démocratisation de ce type de produit en Amérique du Nord. Nous pourrions également fabriquer tout autre type de surfaces telles que des dossierets et des murs de douche», précise M. Panunto, président de Miralis Surfaces.

Des fournisseurs de premier plan, dont l'entreprise italienne Lapitec, leader mondial en fabrication de dalles de pierre, s'ajoutent également aux collaborateurs de Miralis Surfaces.

## **À propos de Miralis**

Portée par un désir constant d'innover et de repousser les standards d'excellence dans son industrie, Miralis a conquis le cœur des consommateurs avec ses cuisines avant-gardistes qui font rêver. Aujourd'hui, son offre de produits de mobilier permanent sur mesure s'étend à tous les espaces de vie. Fondée en 1976, l'entreprise québécoise située à proximité de Rimouski compte près de 270 équipiers. Elle dispose d'installations ultramodernes de 125 000 pieds carrés et connaît une croissance soutenue annuellement. Deux nouvelles facultés de production verront le jour dans la prochaine année : une dédiée à la fabrication de comptoirs et une autre permettant de doubler la capacité de production des cabinets de cuisine. Les produits Miralis, respectueux de la santé et de l'environnement, sont vendus dans quelque 120 points de vente au Québec, en Ontario et aux États-Unis.

---

# Spécifications

# Description

## PIERRE SINTÉRISÉE

**La pierre sintérisée est une surface faite à partir de minéraux 100% naturels.**

Les tranches (slabs) de pierre découlent de la diffusion atomique, un phénomène qui se produit naturellement dans la croûte terrestre lorsque les minéraux sont soumis à de la pression et exposés à de hautes températures.

Ce processus naturel, qui peut s'étendre sur des milliers d'années, peut être effectué en usine, en quelques heures seulement, grâce à des équipements hautement spécialisés.



Anorthite



Wollastonite



Mullite



Albite



Corindon



Zircon



Hématite



Kaolinite

### Caractéristiques :

- Offre un fini dépourvu de porosités donc doux au toucher comme le marbre et le Fenix
- Ne contient pas de résine
- Ne contient pas de silice
- Offre un effet pleine masse (full body) et ne présente donc aucune impression numérique sur la surface
- A un dos sans mèche (toile) nécessaire donc aucune présence de colle

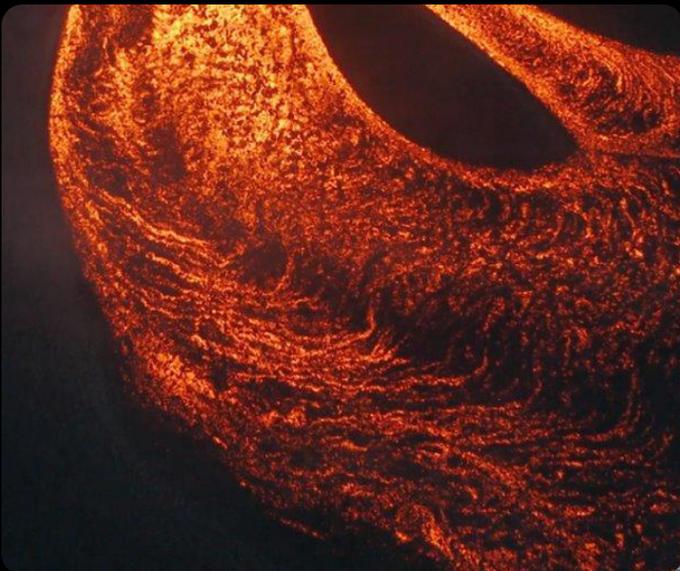


# Processus de fabrication

## PIERRE SINTÉRISÉE

Les mélanges de minéraux utilisés dans le procédé de façonnage (appelé aussi frittage) sont soigneusement choisis et soumis à une vibro-compression sous haute température d'environ 1580 degrés Celsius. On obtient alors des tranches d'une dureté et de résistance incomparables.

Aucune encre n'est utilisée pour le motif (veinage); il s'agit de minéraux naturels contenus dans la matière. Il en résulte un effet pleine masse (full body), ce qui signifie que le motif est apparent sur la pleine épaisseur de la pierre tel un gâteau marbré.



# Description

## SURFACE COMPACTE

La surface compacte est un amalgame de différentes matières offrant une densité et donc une durabilité comparable à la pierre sintérisée. Les tranches sont aussi issues de la reproduction en usine du phénomène de diffusion atomique.

### Caractéristiques :

- A une faible porosité de la surface
- Ne contient pas de résine
- Peut contenir des traces d'encre
- Présente une impression numérique d'un motif sur la surface seulement et non la pleine épaisseur
- Les surfaces 1/2" n'ont pas de mèche (toile) mais les 3/4" peuvent en avoir dans les couleurs non-présentées, selon les manufacturiers et les couleurs choisies.

### On retrouve principalement dans sa composition :

- Particules de verre
- Minéraux naturels
- Pigments
- Émaux

# Processus de fabrication

## SURFACE COMPACTE

La surface compacte utilise une technologie de compression et de frittage des particules minérales sous haute température dans un four atteignant 1250 degrés Celsius.

Une fois la dalle formée, une impression numérique est faite sur le dessus de la pierre pour imiter l'effet d'une pierre naturelle, un peu comme le glaçage sur un gâteau.



# Environnement

## PIERRE SINTÉRISÉE

### Éléments d'information distinctifs :

- La pierre sintérisée est 100% pure et naturelle; elle ne contient donc ni silice ni résine.
- Les retailles générées pourraient théoriquement être retransformées en poudre afin d'être réutilisées dans la fabrication de nouvelles dalles (cycle circulaire).
- La pierre sintérisée est sécuritaire pour la santé du transformateur, de l'installateur et du consommateur.

## SURFACE COMPACTE

### Éléments d'information distinctifs :

- Les fabricants de surfaces compactes utilisent plusieurs matières recyclées dans leur processus de fabrication.
- Les fabricants recyclent 100% de l'eau qui est utilisée pour concevoir les surfaces compactes.

# Avantages

## PIERRE SINTÉRISÉE & SURFACE COMPACTE

Résistant aux températures élevées			
Non imprimé et 100% naturel (pierre sintérisée seulement)		Insensible aux rayons UV, ne ternit pas	
Hygénique et antibactérien : Prévient la prolifération des germes et des microbes		Résistant aux rayures	
Résistant aux produits chimiques et aux acides		Résistant aux taches et facile à nettoyer	
Peut être utilisé à l'intérieur comme à l'extérieur			

# Certifications

## PIERRE SINTÉRISÉE

ID	Certificat	Description
3	ISO 9001	Système de Management de la Qualité
4	ISO 14001	Système de Management Environnemental
5	BRE Test Report	Performances mécaniques Lapitec
6	Réaction au Feu	A1 selon EN 13501-1
7	EPD	Lapitec Environmental Product Declaration (Déclaration Environnementale de Produit - DEP) EN15804
8	LCA	Lapitec Life Cycle Assessment (Analyse du Cycle de Vie - AVC) - EN15804
9	Greenguard / Greenguard Gold	Certificat d'Émission des composés organiques volatils
10	HPD	Health Product Declaration (Déclaration de Santé de Produit)
11	Silica Free	Silica free Laboratory Certificate (Certificat de Laboratoire Produit sans Silice)
12	NSF	Certificat d'Aptitude au Contact Alimentaire - NSF/ANS 51
13	Anti-Slip Performances	Certificats des différents Normes Européennes et Américaines
14	SRI Indexes	Indices de Réflectance Solaire (IRS) - ASTM E903, ASTM E11980, ASTM C1371

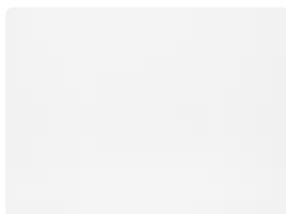
# Certifications

## SURFACE COMPACTE

#	Certificat	Description
1	EPD	Déclaration environnemental de produit
2	ISO 9001	Système de Management de la qualité
3	ISO 14001	Système de Management Environnemental
4	ISO 20400	Responsabilité sociétale dans les processus d'achat
5	Green Guard Gold	Certificat d'émission des composés organiques volatils
6	HPD	Déclaration de santé de produits
7	NSF	Certificat d'aptitude au contact alimentaire
8	KOSHER	

# Couleurs

## PIERRE SINTÉRISÉE



**Lapitec**  
Bianco Assoluto



**Lapitec**  
Bianco Vittoria



**Lapitec**  
Avana



**Lapitec**  
Bianco Andromeda



**Lapitec**  
Bianco Atena

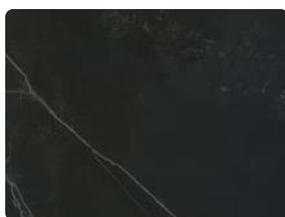
## SURFACE COMPACTE



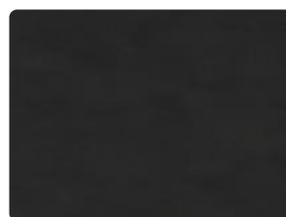
**Dekton**  
Rem



**Dekton**  
Argentium



**Dekton**  
Kelya



**Dekton**  
Sirius



**Dekton**  
Marina



**Dekton**  
Laguna

# Finis

## LES PIERRES SINTÉRISÉES

Les pierres sintérisées sont disponibles avec un fini satin. Il s'agit d'un effet discrètement mat qui offre un toucher souple qui rappelle la texture et l'élégance de la soie.

## LES SURFACES COMPACTES

Les surfaces compactes sont quant à elles disponibles avec une finition matte et velour.

Type de surface	Manufacturier	Couleur	Finition	Épaisseurs disponibles
Pierre sintérisée	Lapitec	Bianco Assoluto	Satin	½ et ¾"
Pierre sintérisée	Lapitec	Bianco Vittoria	Satin	½ et ¾"
Pierre sintérisée	Lapitec	Avana	Satin	½ et ¾"
Pierre sintérisée	Lapitec	Bianco Andromeda	Satin	¾"
Pierre sintérisée	Lapitec	Bianco Atena	Satin	¾"
Surface compacte	Dekton	Sirius	Matte	½ et ¾"
Surface compacte	Dekton	Rem	Velour	½ et ¾"
Surface compacte	Dekton	Argentium	Matte	½ et ¾"
Surface compacte	Dekton	Kelya	Matte	½ et ¾"
Surface compacte	Dekton	Marina	Velour	½ et ¾"
Surface compacte	Dekton	Laguna	Velour	½ et ¾"

# Standards

## DIMENSIONS DES DALLES

Les dimensions des dalles servant à faire la découpe des surfaces Miralis varient d'un fabricant (marque) à l'autre.

Le tableau ci-dessous illustre les dimensions utilisables une fois la dalle rectifiée.

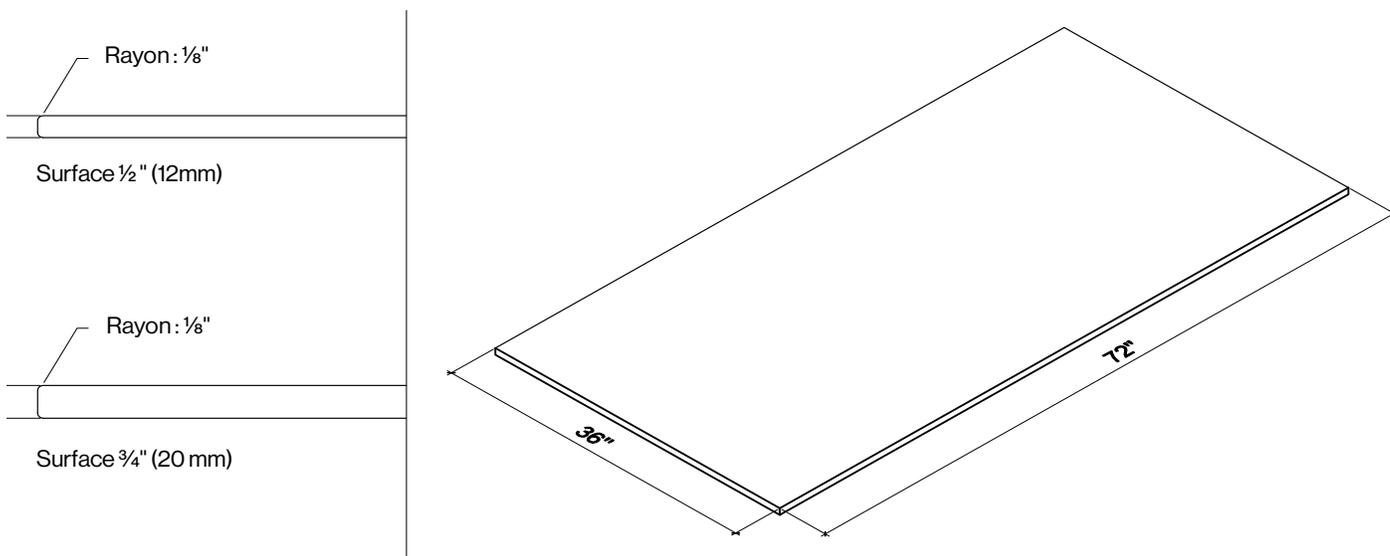
Marques	Profondeur de la dalle (po)	Longueur de la dalle (po)
Lapitec	59	132
Dekton	56	126
Neolith	63	126
Laminam	63	127

# Standards

## MAXIMISATION DE LA MATIÈRE PREMIÈRE

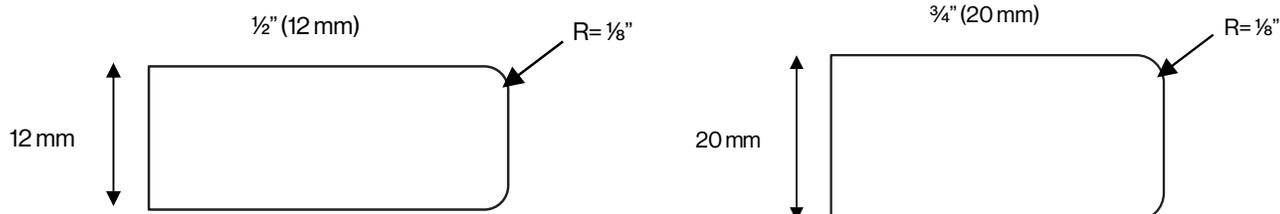
Pour les couleurs présentées dans la brochure Miralis Surfaces: L'optimisation des dalles se fait par Miralis Surfaces, vous payez au pied carré.

Pour les couleurs non-présentées: Il est important de penser à optimiser la dalle puisque vous la payez entièrement même si vous n'utilisez qu'une partie. Il est donc important de placer tous vos items d'une même couleur sur la même commande dans EM2 afin d'optimiser l'utilisation de dalle et donc votre coût.



## ÉPAISSEURS ET RAYON

Certaines couleurs sont disponibles dans deux épaisseurs (voir p. 20 pour la disponibilité des épaisseurs par couleur). Le rayon standard est quant à lui de 1/8".

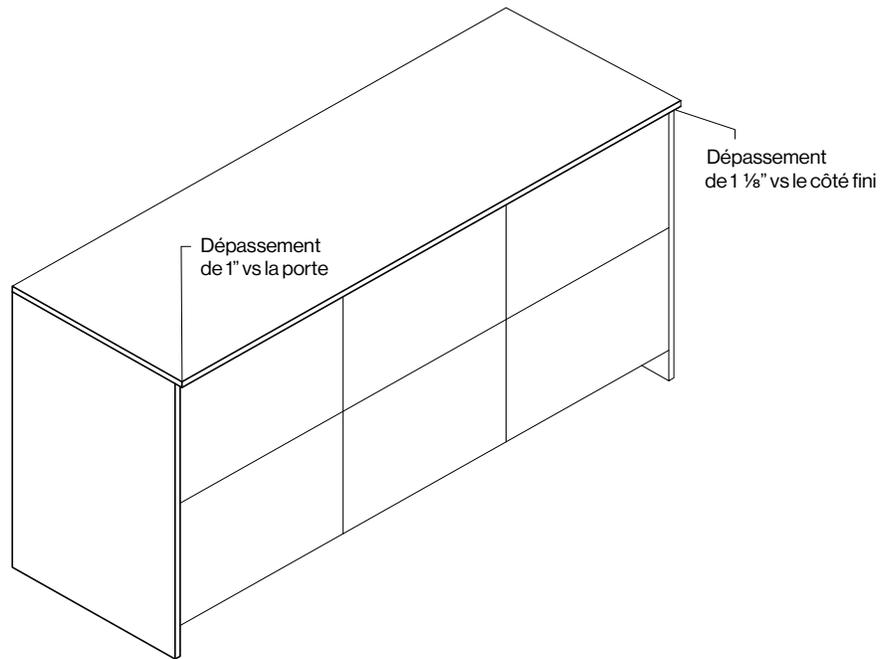


# Standards

## PROFONDEUR

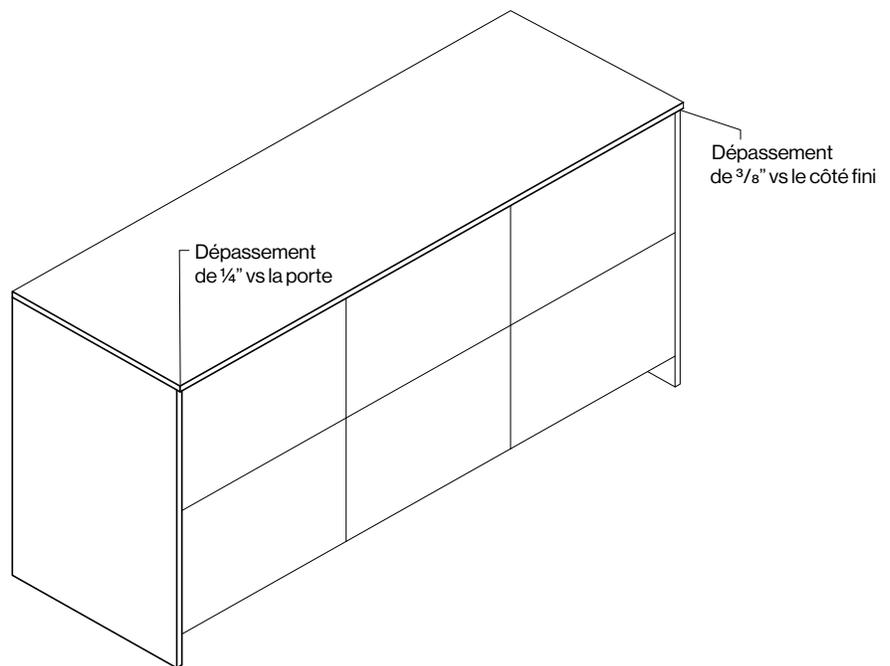
- Avec poignées
- Avec surface de  $\frac{1}{2}$ " ou  $\frac{3}{4}$ "

Le dépassement normal du comptoir en avant doit être de  $\frac{3}{4}$ " ou 1"



- Sans poignée ou avec poignées langue de chat, finger grip ou c-chanel,
- Avec surface de  $\frac{1}{2}$ " ou  $\frac{3}{4}$ "

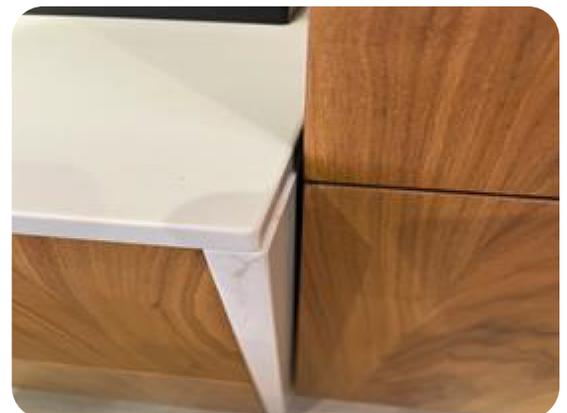
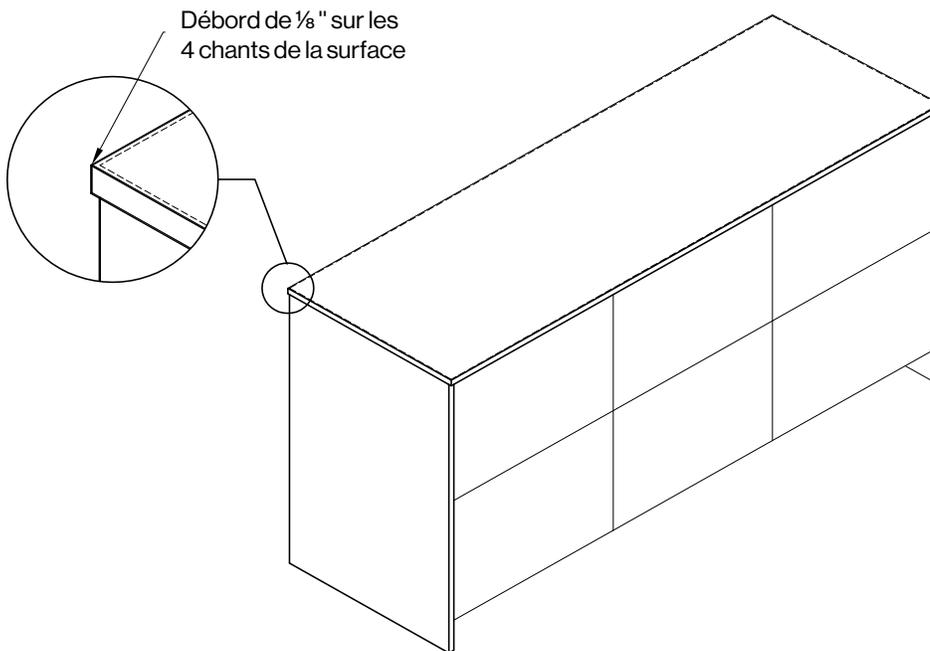
Le dépassement normal du comptoir en avant doit être de  $\frac{1}{4}$ ".



# Standards

## DÉPASSEMENT

**Avec surface de 1/2" ou 3/4"**: Lorsque le comptoir est appuyé sur un côté rapporté ou sur une retombée de comptoir, il est important de toujours prévoir un débordement de 1/8" de part et d'autre de la surface si votre prise de mesure a été faite une fois les caissons installés. Si les comptoirs sont commandés sur plans (sans prise de mesure), il est suggéré de calculer un dépassement du comptoir de 1/4" pour vous donner une marge de manœuvre. L'objectif est d'avoir un débord du comptoir par rapport à la retombée car avec le temps, le côté vertical risque d'ouvrir légèrement vers l'extérieur, le débord permet de limiter les chances d'avoir un résultat comme sur l'image ci-bas.



**Attention :** Miralis Surfaces ne fait pas d'assemblages à 45 degrés, ni pour les retombées, ni pour aucune autre pièce.

# Standards

## PORTE-À-FAUX

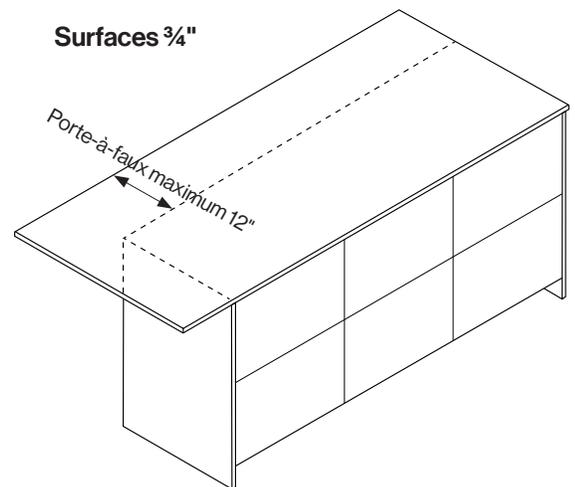
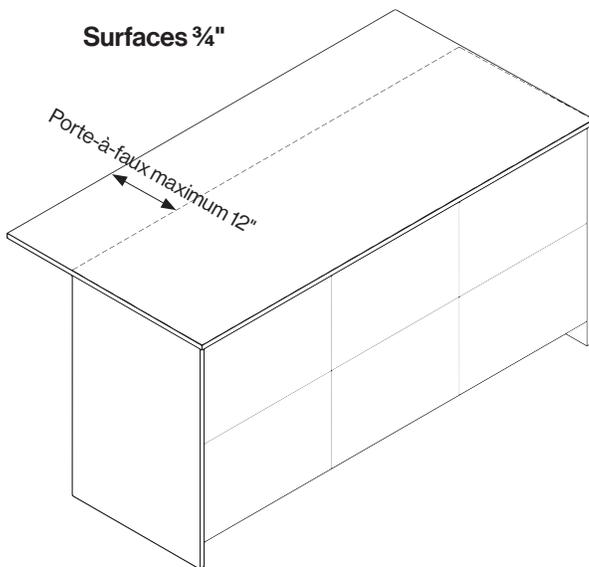
### Surface de 1/2"

Le porte-à-faux à découvert (sans panneau sous la surface) n'est pas possible en raison d'un risque de rupture. Pour les surfaces 1/2" en porte-à-faux, vous devez commander et installer des panneaux 3/4" disponibles dans l'offre Miralis. Ce panneau 3/4" peut avoir jusqu'à un maximum de 3" de retrait sur les 4 côtés par rapport à la dimension de la surface de pierre afin de le rendre plus discret visuellement.

### Surface de 3/4"

Le porte-à-faux est possible mais sa dimension ne peut pas excéder 12".

Le maximum de profondeur pour un porte-à-faux en «L» est de 11 1/2" et il nécessite soit une équerre ou une patte dans le coin du «L»

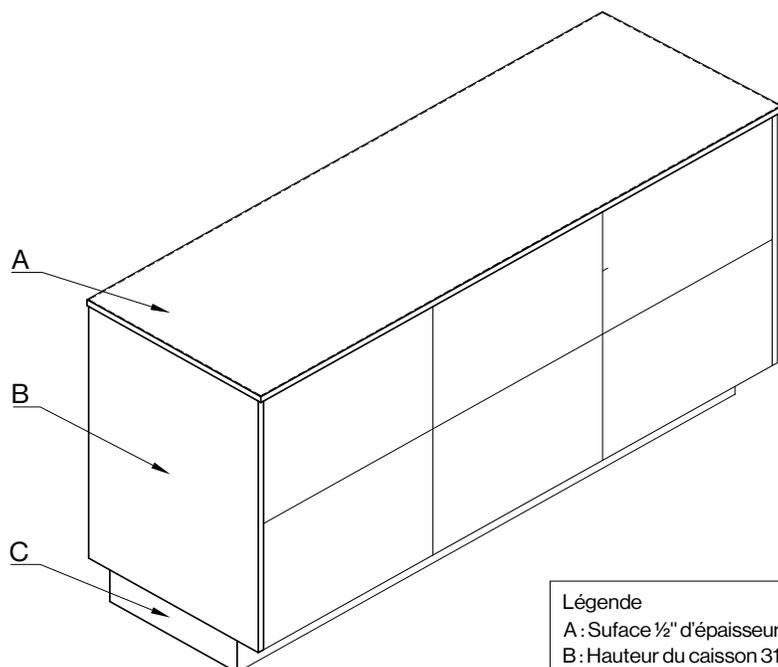


Vous avez la possibilité de faire un porte-à-faux de plus de 12" (maximum 16") si vous installez des équerres prévues à cet effet ou si vous appuyez votre comptoir sur des pattes. La limite de longueur maximum du comptoir sera alors de 96". Dans le cas où vous avez une retombée d'îlot, vous pouvez aussi extensionner la retombée pour supporter la partie en porte-à-faux jusqu'à un maximum de 16" de profond et 96" de long.

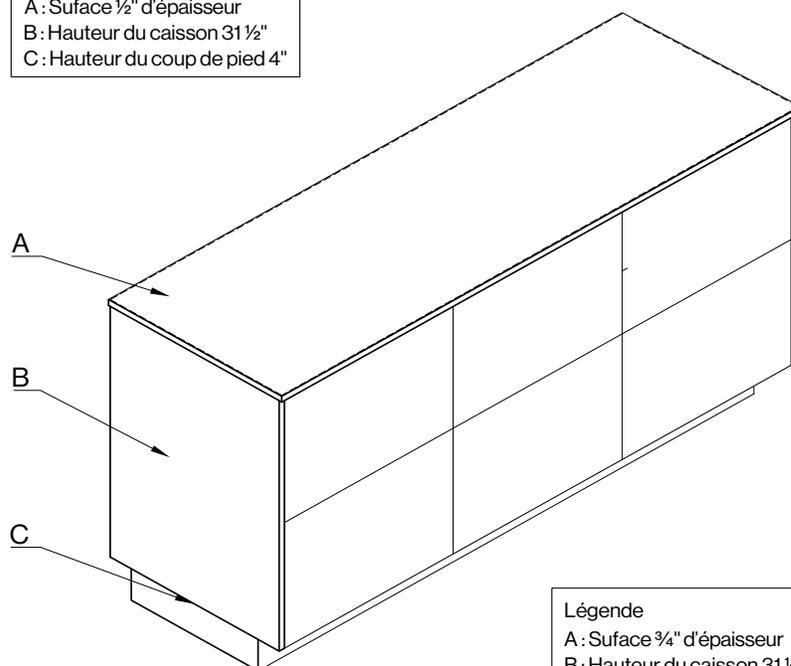
# Standards suggérés

## HAUTEURS DES CAISSONS

Dans EM2, veuillez sélectionner la bonne hauteur de caisson selon l'épaisseur de la surface choisie et la hauteur de coup de pied voulue.



Légende  
A : Surface 1/2" d'épaisseur  
B : Hauteur du caisson 31 1/2"  
C : Hauteur du coup de pied 4"



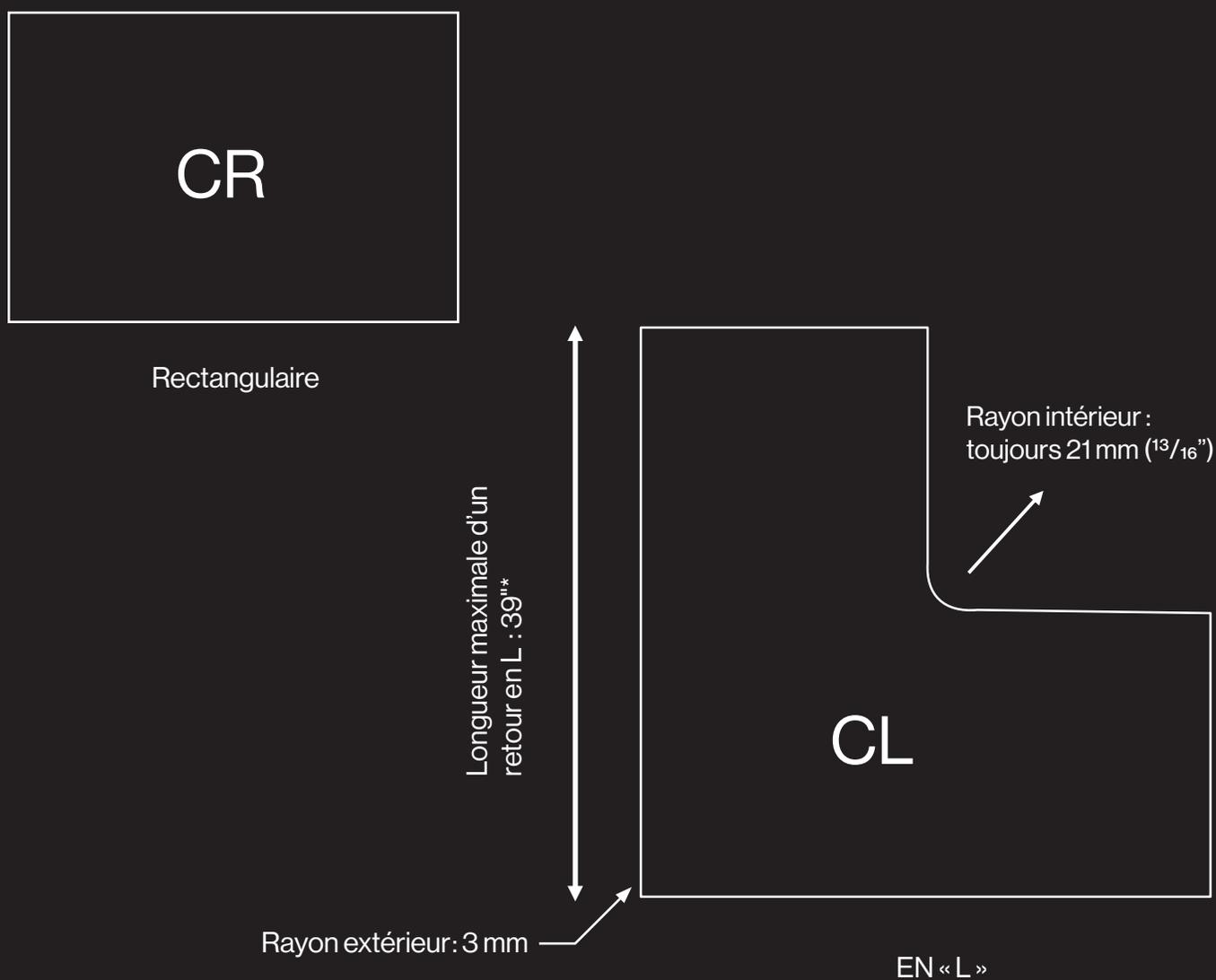
Légende  
A : Surface 3/4" d'épaisseur  
B : Hauteur du caisson 31 1/4"  
C : Hauteur du coup de pied 4"

---

# Items

# Formes

2 formes sont disponibles dans l'offre de Miralis Surfaces afin que vous puissiez réaliser vos projets de comptoirs et surfaces.



\*La longueur maximale peut être d'un côté comme de l'autre du L.

La dimension maximum d'un des deux côtés du «L» en termes de production est de 42" mais au delà de 39", l'item n'est plus couvert par la garantie, car on se retrouve avec plus de stress et le matériel est fragilisé. Aussi, ça augmente les risques de bris de manipulations et il devient difficile pour les installateurs de passer dans une porte.

# Finitions des côtés

## OPTIONS POSSIBLES

1.

### **Fini**

Les côtés finis sont pour les chants visibles.

2

### **Non-fini**

Les côtés non-finis sont ceux qui font face à un mur, à un caisson ou à un panneau sur la totalité du côté.

3.

### **Fini partiel**

Un fini partiel est utilisé lorsqu'un côté fait face à un caisson ou un panneau mais qui est moins profond que le côté en question. Une partie de ce côté est visible donc finie et le reste sera non-fini. Vous pourrez indiquer dans EM2 la dimension de la partie non-finie.

4.

### **Joint Micro-V**

Lorsque vous voulez joindre 2 items ensemble et avoir le look du micro-V de 2 mm au niveau du joint (voir image page 56).

5.

### **Joint Flush**

Lorsque vous désirez joindre 2 items ensemble et que vous voulez obtenir le look du joint de 1 mm flush (voir image page 56)

6.

### **Joint européen**

Tel que présenté à la page 55, ce joint sert à créer un coin intérieur de 90 degrés avec 2 items rectangles. Un petit rayon sera découpé sur chacun des items, créant ainsi un joint avec une petite courbe et ce même joint peut être flush ou micro-v..

---

# Adoucissement vs polissage

## L'ADOUCCISSEMENT ET LE POLISSAGE SONT DEUX TERMES ATTRIBUABLES AU DESSOUS D'UNE SURFACE

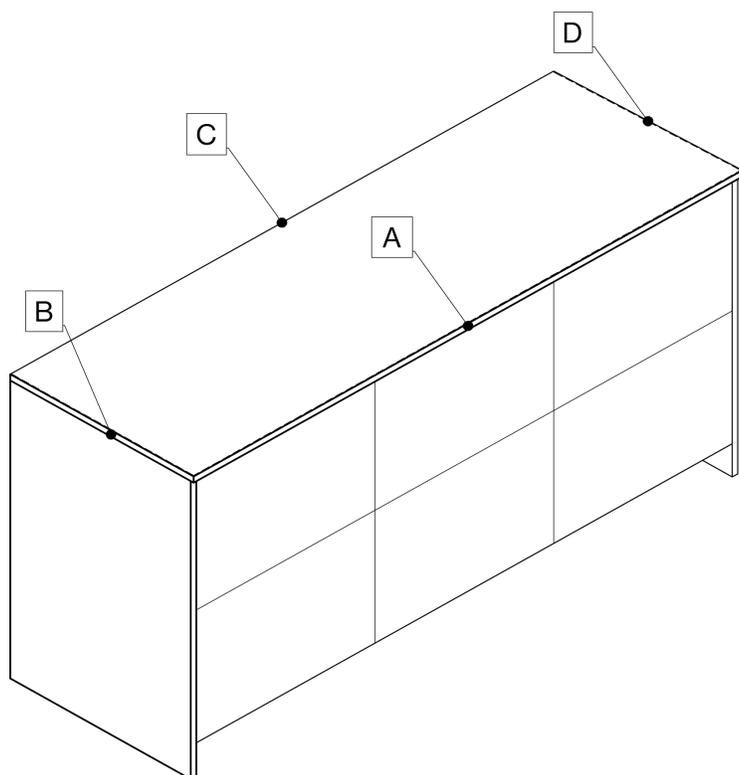
**Adoucissement :** Ce fini est plus brut que la surface mais est suffisamment lisse pour protéger la pierre et faciliter l'entretien. Par défaut, l'adoucissement est fait sur le premier 1 1/2" de chaque côté demandé fini. L'adoucissement est aussi utilisé pour le dessous des comptoirs en porte-à-faux.

**Polissage :** Ce fini est attribuable habituellement aux retombées d'îlots, la portion du dos étant visible. Il arrive aussi de devoir demander un polissage en dessous d'un comptoir d'îlot en porte-à-faux si le dessous est visible de par un escalier proche. Le polissage est aussi appliquée sur le dessous d'une tablette.

# Type d'applications CR

## COMPTOIR

- Le chant C adossé au mur est non-visible; il doit donc être non-fini.
- Si par exemple le chant D doit être jointé, vous devez sélectionner soit un champ joint flush (qui permet de créer un joint de 1mm), soit un champs joint micro-V (qui permet de créer un joint de 2mm) ou vous pouvez choisir un joint européen (pour créer un coin avec une autre pièce en L). Dans le cas où vous choisissez comme chant le joint Européen, vous devrez choisir le côté du rayon selon la position de la pièce ainsi que le choix de joint (flush ou Micro-V)



Il est important d'opter pour un chant fini lorsqu'il est aux côtés d'une cuisinière pour une meilleure résistance et un plus grand esthétisme.

Pour un chant qui est contre un mur, un caisson ou un panneau, vous devez choisir l'option non-fini ou fini partiel pour créer un beau joint et prévoir d'enlever  $\frac{1}{16}$ " sur chaque chant qui est contre un mur, caisson ou panneau pour avoir du jeu à l'installation.

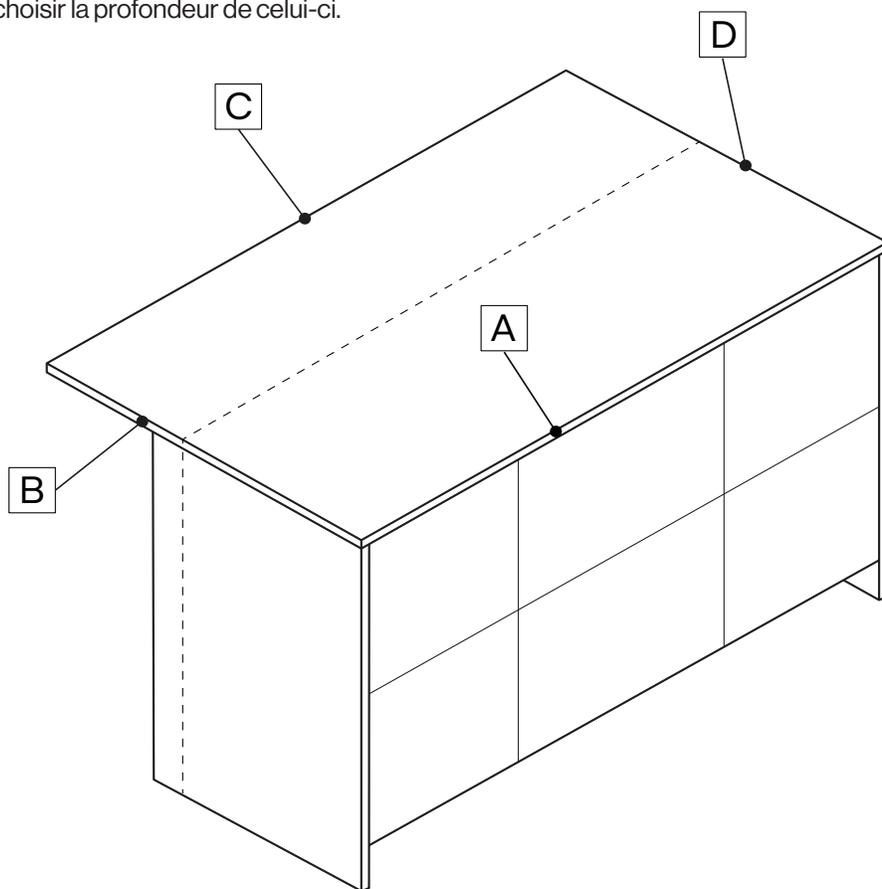
Le dessous est adouci par défaut sur minimalement  $1\frac{1}{2}$ " sur les chants visibles.

**Note :** Il n'est pas nécessaire de demander des caissons avec un dessus plein pour y installer des comptoirs  $\frac{1}{2}$ " et  $\frac{3}{4}$ ".

# Type d'applications CR

## COMPTOIR ÎLOT

- Les 4 chants A, B, C, D doivent être finis.
- Le dessous est adouci par défaut sur 1 ½" de profond pour les 4 côtés mais vous pouvez choisir la profondeur sur laquelle vous voulez l'adoucisement si par exemple vous avez 1 des côtés qui est en porte-à-faux. Si vous avez un côté en porte-à-faux dont le dessous est visible (dû à un escalier à proximité), vous pouvez demander un polissage du dessous au lieu d'un adoucissement et choisir la profondeur de celui-ci.



Si le comptoir est installé en porte-à-faux, voir les limites dans la section Standards.

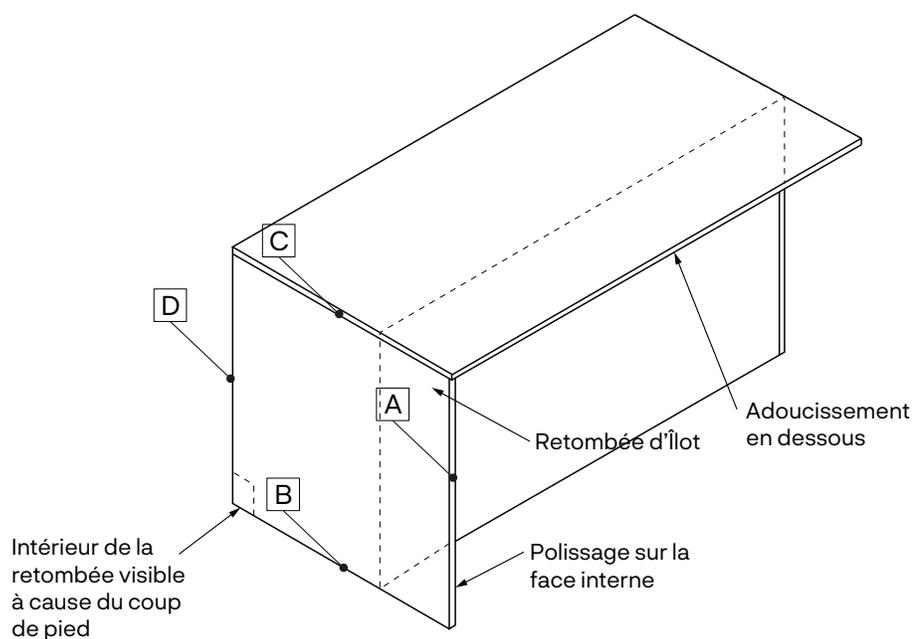
**Note :** Il n'est pas nécessaire de demander des caissons avec un dessus plein pour y installer des comptoirs ½" et ¾".

# Type d'applications CR

## RETOMBÉE D'ÎLOT (3/4 PO) AVEC CAISSONS

- Les chants A et D de la retombée doivent être finis tandis que les chants B et C doivent être non-finis.
- Par défaut, la retombée d'îlot est toujours polie en-dessous sur 3 1/2" de chaque côté latéral considérant la profondeur du coup de pied qui est toujours visible.
- Si un comptoir lunch est créé (comme sur l'image), Un polissage exemple de minimum 12" du chant A en dessous de la retombée d'îlot doit être fait puisqu'il est visible.

Aussi ne pas oublier de demander un polissage du dessous de la retombée sur le chant D d'une profondeur équivalente à votre coup de pied car cette partie sera visible.

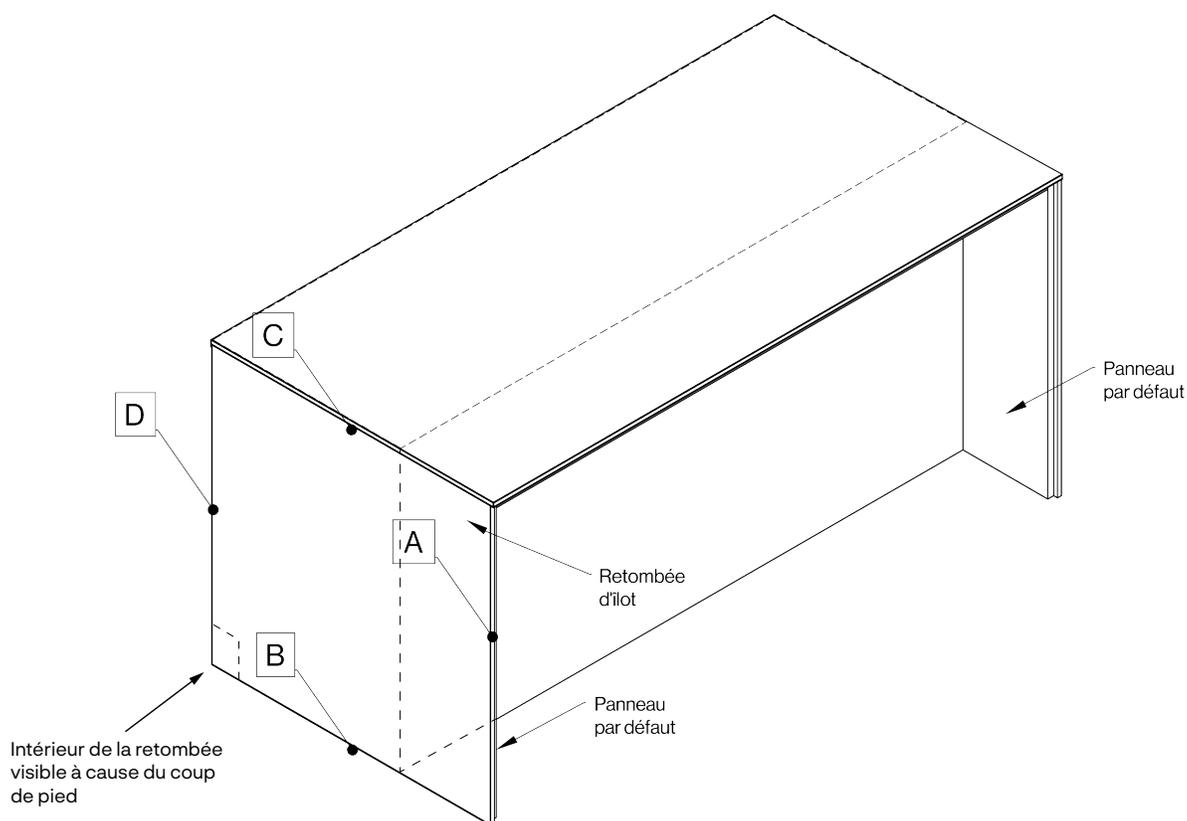


N'oubliez pas de prévoir une prise électrique au besoin et d'indiquer sa position.

# Type d'applications CR

## RETOMBÉE D'ÎLOT (1/2") AVEC CAISSONS

- Les chants A et D de la retombée doivent être finis tandis que les chants B et C doivent être non-finis.
- Par défaut, la retombée d'îlot est toujours polie en-dessous sur 1/2" de chaque côté latéral.
- Si vous faites un comptoir lunch avec des surfaces 1/2", vous devez installer un panneau derrière la retombée pour la protéger de tout choc.
- Si vous faites un retrait sur votre panneau exemple de 3", n'oubliez-pas de demander un polissage sur une profondeur de 4" sous la retombée sur les chants A et D

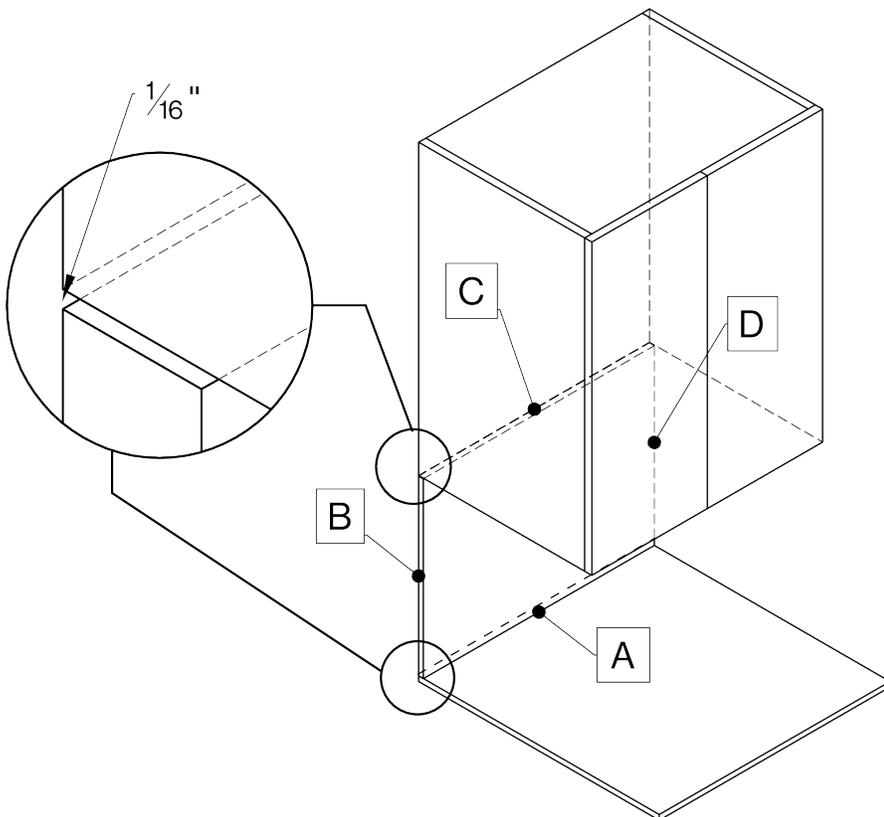


N'oubliez pas de prévoir une prise électrique au besoin et d'indiquer sa position.

# Type d'applications CR

## DOSSERET

- Les 4 chants A, B, C et D sont normalement non-visibles donc non-finis.
- Il est recommandé d'enlever  $\frac{1}{16}$ " en haut et  $\frac{1}{16}$ " en bas du dossieret lors de la prise de mesure pour garder un gap entre le dossieret et le comptoir et aussi pour garder un gap entre le dossieret et les caissons de haut.
- Le match du veinage d'une pièce de dossieret jointée à une autre est possible uniquement en demande spéciale et vous devez communiquer avec le service à la clientèle pour faire appliquer la surcharge. Si rien n'est spécifié, il n'y aura aucun match mais nous respecterons bien sûr le sens du veinage.
- Vous pouvez rajouter en option des trous pour robinetterie au mur, ces trous auront un diamètre de  $1\frac{3}{8}$ " et vous n'avez qu'à les positionner dans EM2 en fournissant un détail.



Aucun polissage n'est dans ce cas-ci nécessaire.

N'oubliez pas de prévoir une prise électrique au besoin et d'indiquer sa position.

**Note :** Pour demander des encoches, un détail et une note (MSD) seront nécessaires.

# Type d'applications CR

## TABLETTES ET BAGUETTES

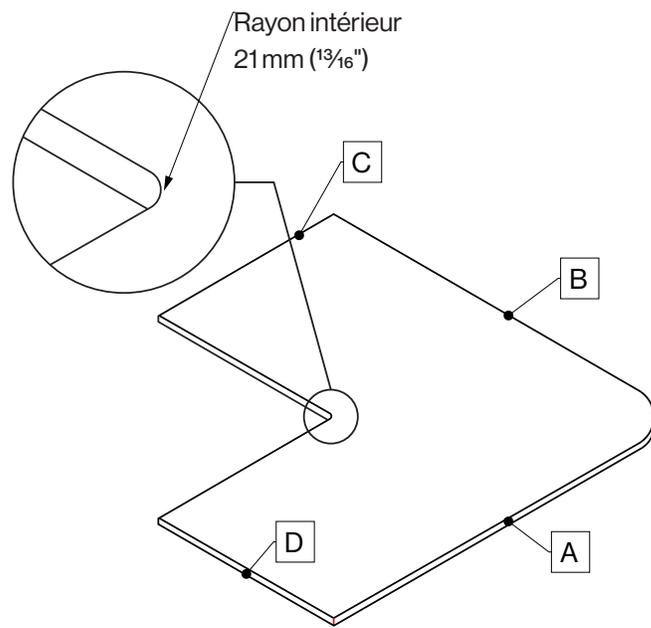
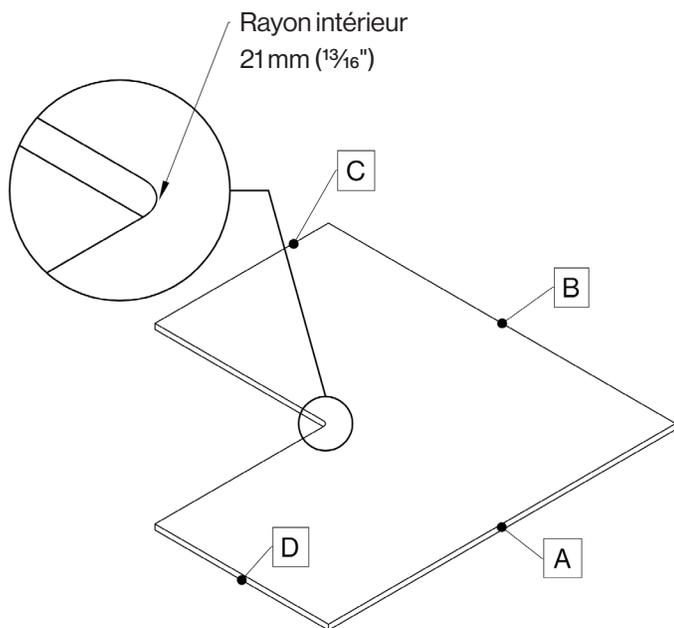
- Cette application doit être choisie lorsque vous devez commander des items de moins de 12" de large
- Les chants A, B, C et D peuvent être finis, non-finis, joint flush ou joint micro-V.
- Le minimum de profondeur pour ces pièces est de 2 3/4".
- Pour ce type d'application vous devez choisir si vous voulez qu'un polissage soit fait en dessous (pour une tablette) ou non (dans le cas d'une baguette). Si vous répondez non, le dessous sera adoucis par défaut.



# Type d'applications CL

## COMPTOIR

- Les chants peuvent être soit finis, non-finis, finis partiel, joint flush, joint micro-V ou joint européen.
- Le rayon extérieur du L est par défaut de 3 mm mais il est possible de demander un rayon sur mesure jusqu'à un maximum de 30" de rayon.



Il est important d'opter pour un chant fini lorsqu'il est aux côtés d'une cuisinière pour une meilleure résistance et un plus grand esthétisme.

Le dessous est adouci par défaut sur minimalement 1 1/2" sur les chants visibles.

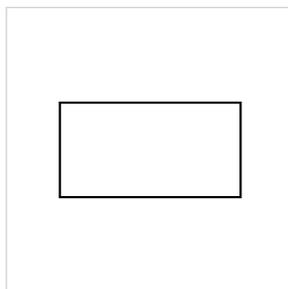
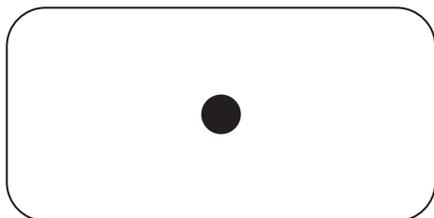
**Note :** Il n'est pas nécessaire de demander des caissons avec un dessus plein pour y installer des comptoirs 1/2" et 3/4".

---

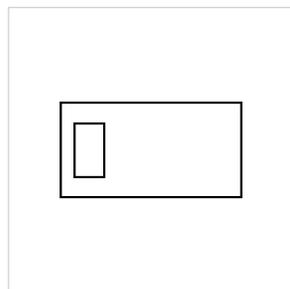
---

# Options

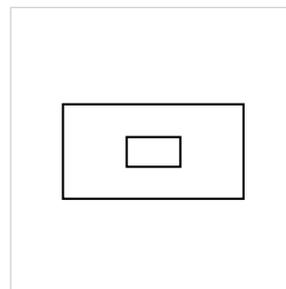
# Trou d'évier et lavabo



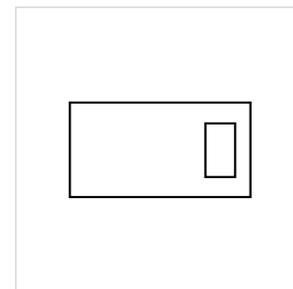
**CR-0L**  
Comptoir rectangulaire  
sans lavabo



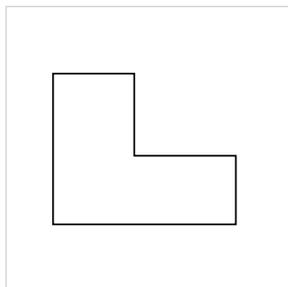
**CR-1LG**  
Comptoir rectangulaire  
avec 1 lavabo à gauche



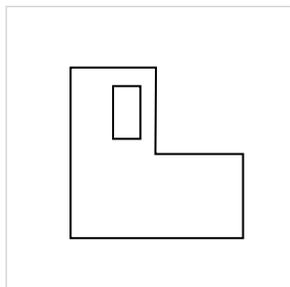
**CR-1LC**  
Comptoir rectangulaire  
avec 1 lavabo au centre



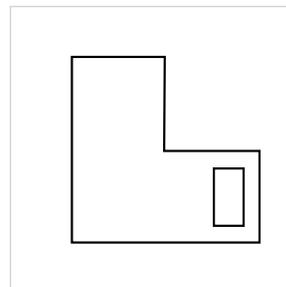
**CR-1LD**  
Comptoir rectangulaire  
avec 1 lavabo à droite



**CL-0L**  
Comptoir en «L»  
sans lavabo



**CL-1LG**  
Comptoir en «L»  
avec lavabo à gauche



**CL-1LD**  
Comptoir en «L»  
avec lavabo à droite

# Types d'installation

## LAVABO / ÉVIER

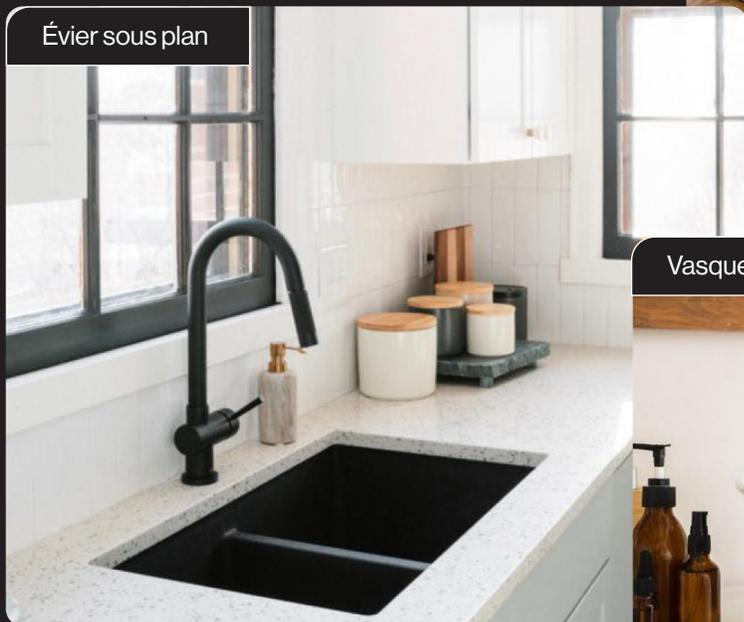
Évier sur plan



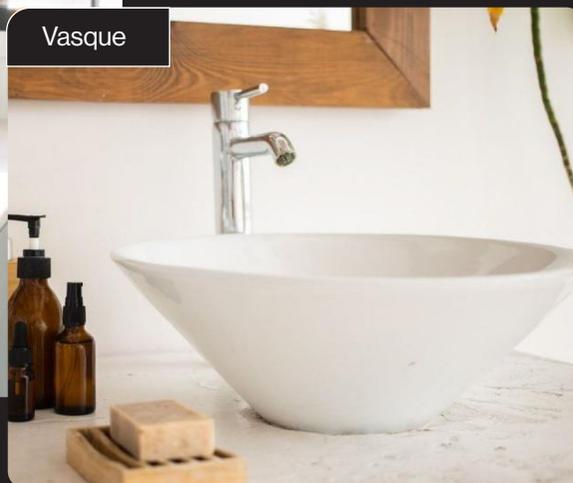
Évier bédaine



Évier sous plan

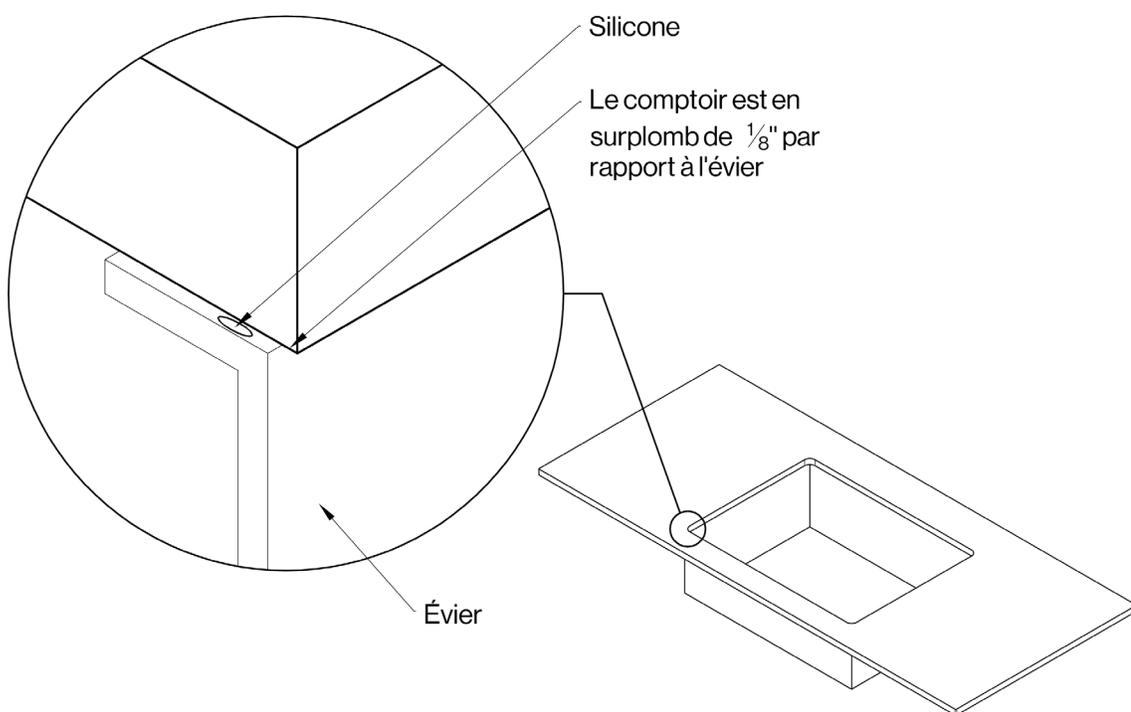


Vasque



# Évier sous plan

Il est important de toujours avoir  $\frac{1}{8}$ " de surplomb du comptoir par rapport aux parois de l'évier.



Il est fortement recommandé de toujours prendre les mesures réelles de l'évier (variations possibles versus les spécifications fournies par le fabricant d'évier)

**Important:** On ne vend pas d'évier et nous ne fabriquons pas d'éviers moulés parce que ceux-ci sont assemblés à 45 degrés.

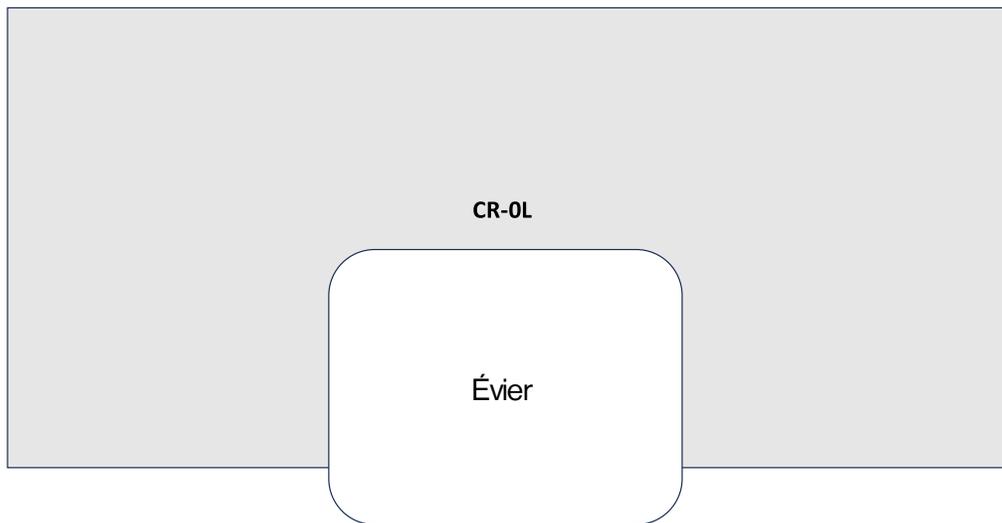
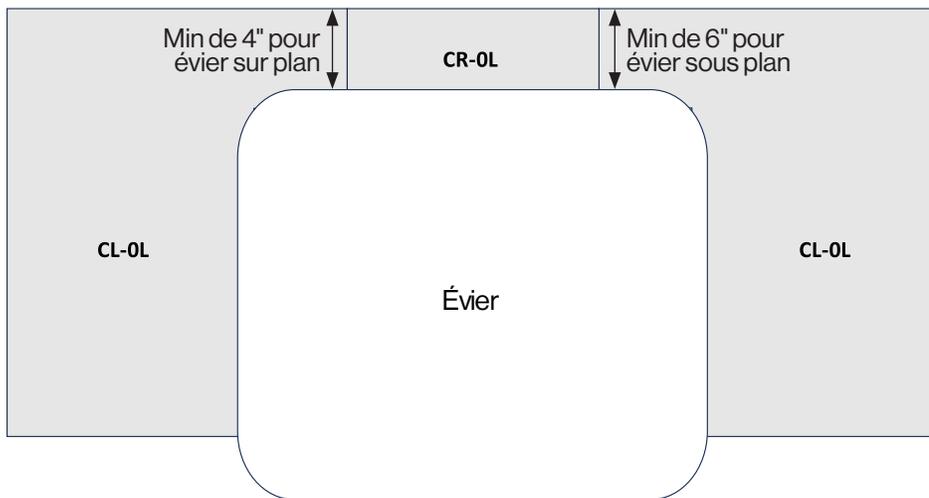
# Vasque

- Il est possible de demander un trou rond pour y installer une vasque déposée ou semi-encastrée.
- Si vous avez un lavabo de forme irrégulière (ovale), il faut laisser une note dans l'item pour mentionner que le lavabo a été envoyé à l'usine pour valider les dimensions du trou à faire. Veuillez expédier le lavabo à l'adresse Miralis Surfaces au : 1560 rue du Chinook, Québec, Qc, G2K 0M7



# Évier de ferme

Si vous avez un évier de ferme sous plan et que vous avez moins de 6" derrière l'évier OU si vous avez un évier de ferme sur plan et que vous avez moins de 4" derrière l'évier, vous devez utiliser 2 comptoirs en forme de «L» de chaque côtés ainsi qu'une baguette (comptoir rectangle) à l'arrière.



Avec un comptoir d'îlot contenant un évier bedaine, commandez simplement un comptoir rectangle (CR) et demandez une découpe en U dans le devant de la dimension appropriée pour y insérer l'évier. Un détail devra être fourni afin que notre équipe technique puisse ajuster l'item et le prix.

\* CR-OL: comptoir rectangle (0 lavabo)

\* CL-OL: comptoir en « L » (0 lavabo)

# Trou d'évier et lavabo

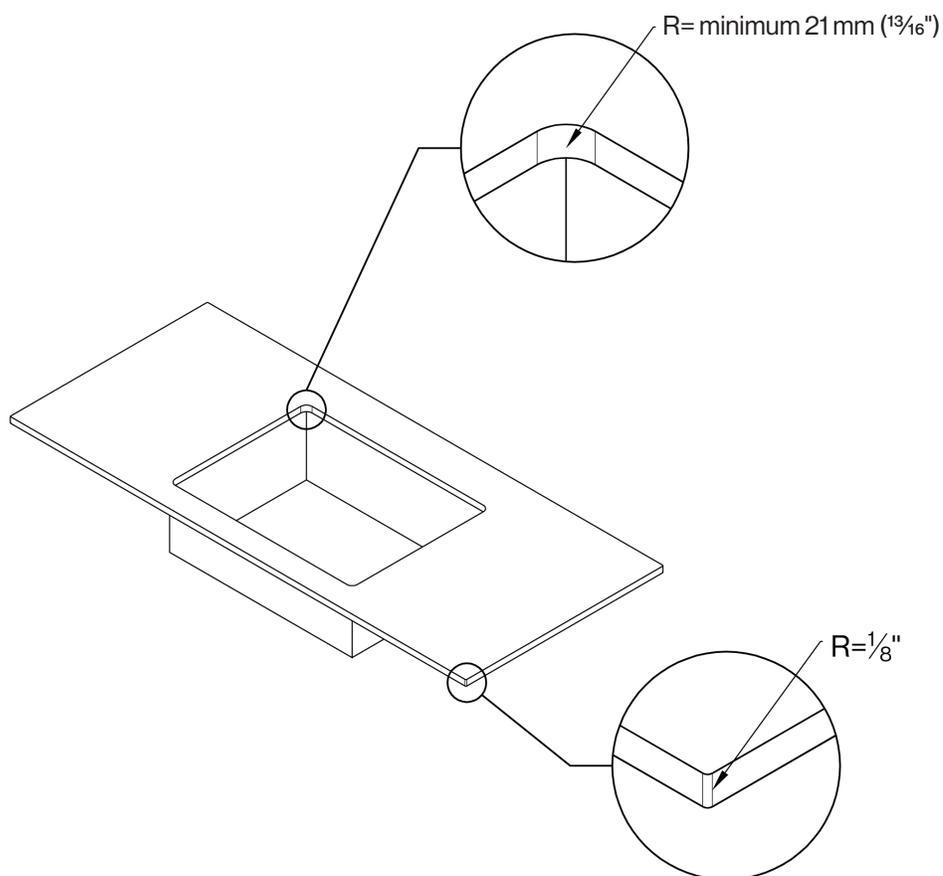
## ANGLES INTERNES

Tous les angles internes du trou auront un rayon minimum de 21 mm ( $1\frac{3}{16}$ ").

Ces standards confèrent une plus grande résistance structurelle à la pièce et évitent ainsi un point de stress sur la surface.

Il est possible de demander un rayon plus grand au besoin selon le type d'évier choisi.

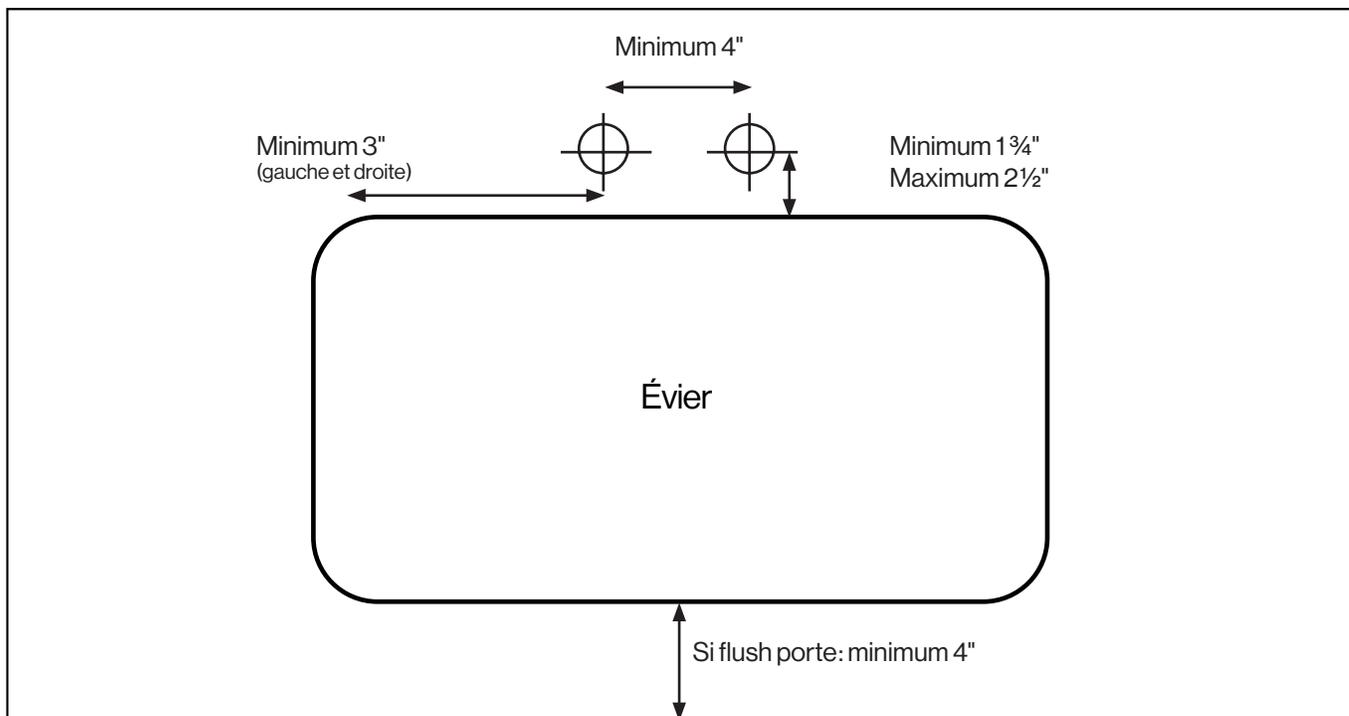
Si vous choisissez un évier parmi ceux présentés dans Em2, le rayon sera adapté en fonction du modèle sélectionné.



Il est fortement recommandé de toujours prendre les mesures réelles de l'évier (variations possibles versus les spécifications fournies par le fabricant d'évier)

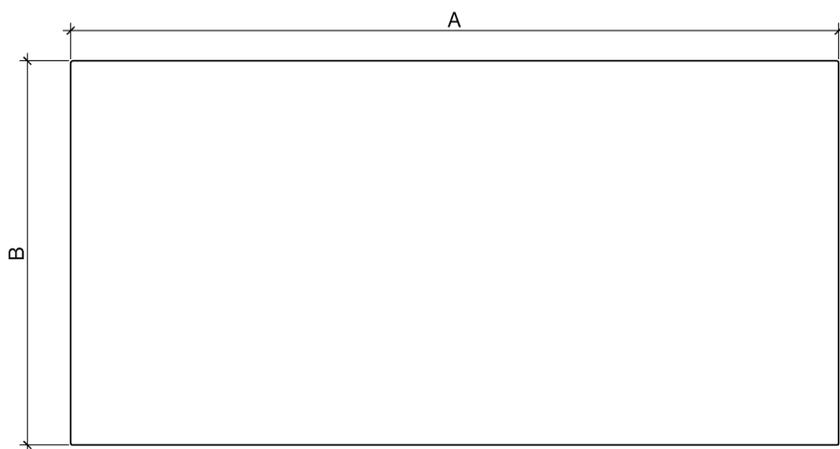
# Limites de dimensions

## COMPTOIR AVEC ÉVIER

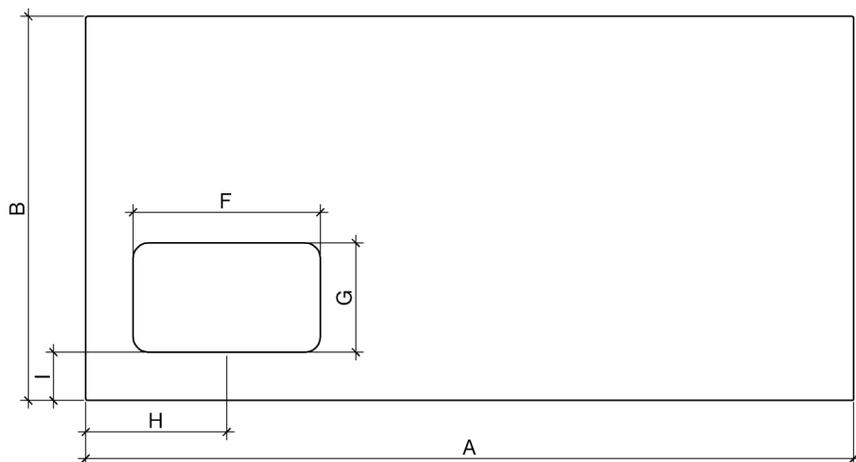


# Configurations et dimensions

## COMPTOIR RECTANGLE SANS LAVABO | CR-0L



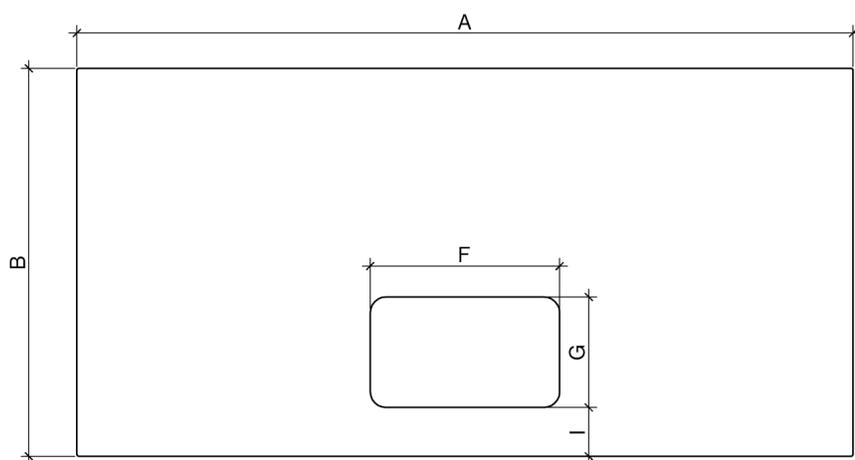
## COMPTOIR RECTANGLE 1 LAVABO À GAUCHE | CR-1LG



Spécifications  
I: Minimum 4"  
H: Minimum 15 1/2"

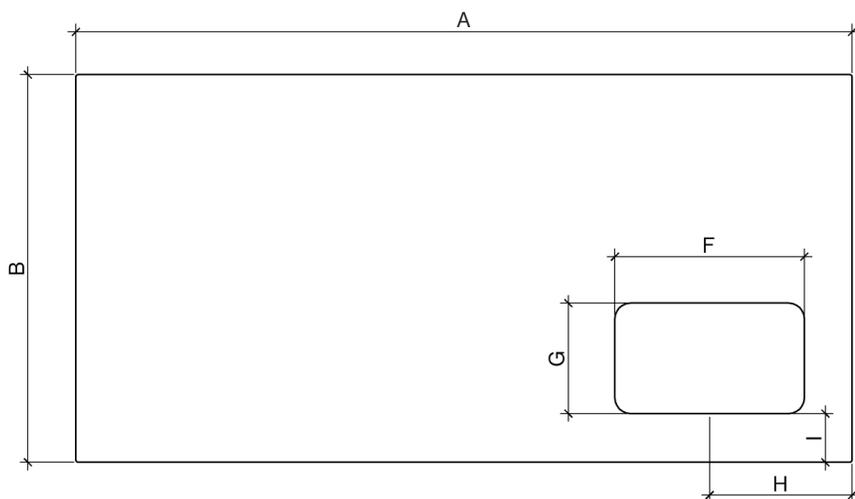
# Configurations et dimensions

## COMPTOIR RECTANGLE 1 LAVABO AU CENTRE | CR-1LC



Spécifications  
I: Minimum 4"

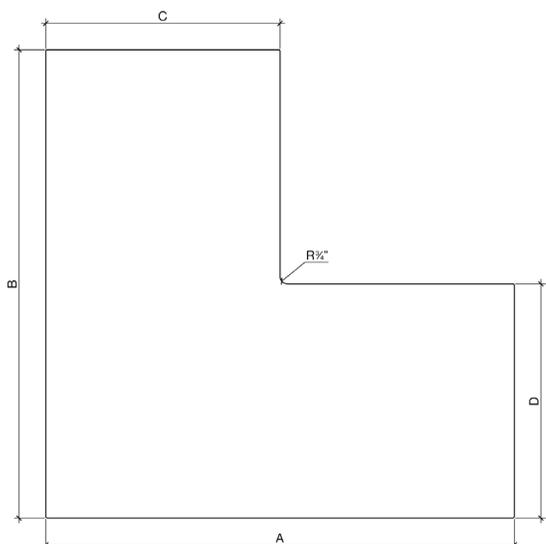
## COMPTOIR RECTANGLE 1 LAVABO À DROITE | CR-1LD



Spécifications  
I: Minimum 4"  
H: Minimum 15 1/2"

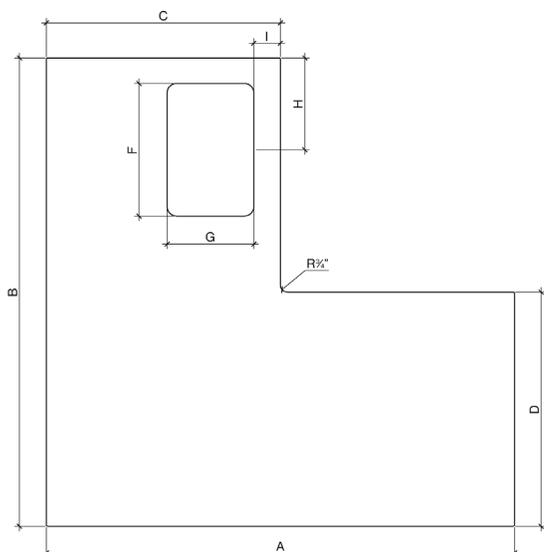
# Configurations et dimensions

## COMPTOIR EN « L » SANS LAVABO | CL-0L



Spécifications  
B : Maximum 39"

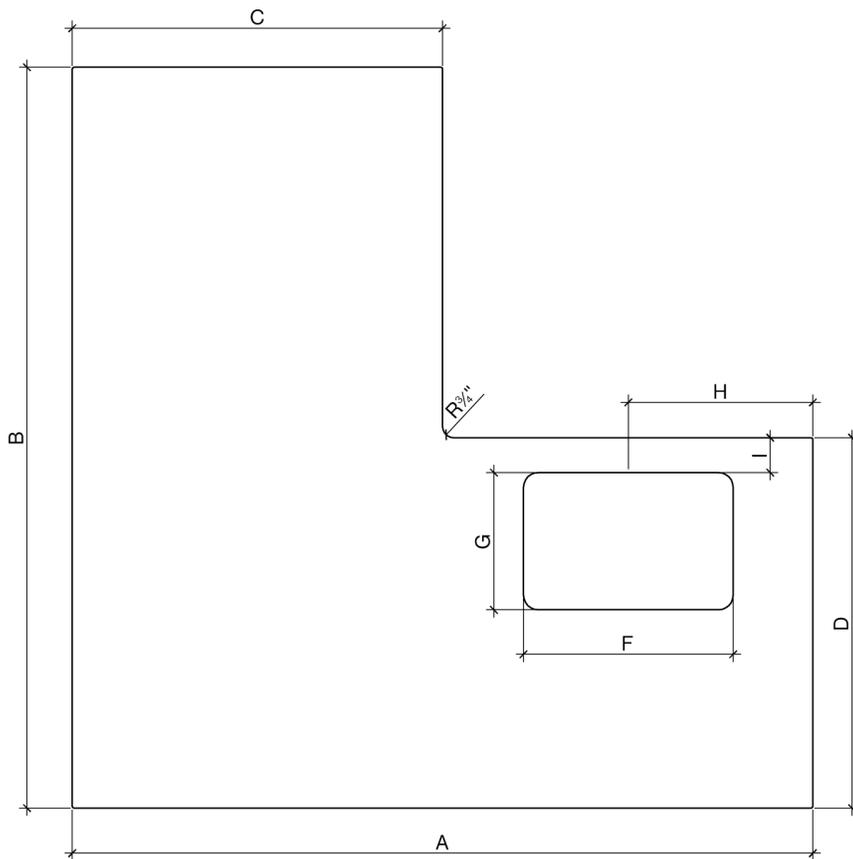
## COMPTOIR EN « L » 1 LAVABO À GAUCHE | CL-1LG



Spécifications  
B : Maximum 39"  
I : Minimum 4"  
H : Minimum 15 1/2"

# Configurations et dimensions

COMPTOIR EN « L » 1 LAVABO À DROITE | CL-1LD

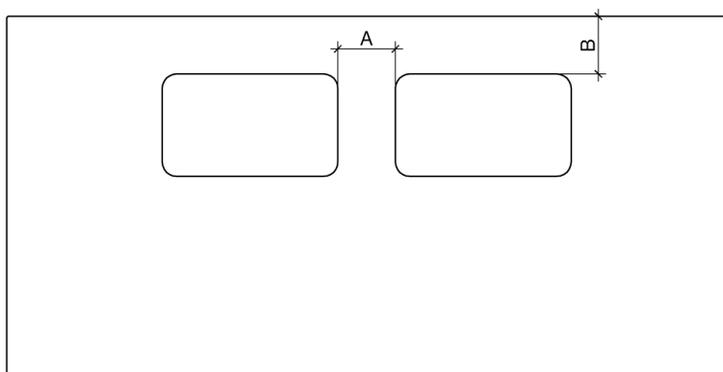


Spécifications  
B: Maximum 39"  
I: Minimum 4"  
H: Minimum 15 ½"

# Éviers multiples

Il est possible de prévoir plus d'un trou d'évier sur une même surface à condition que les limites soient respectées.

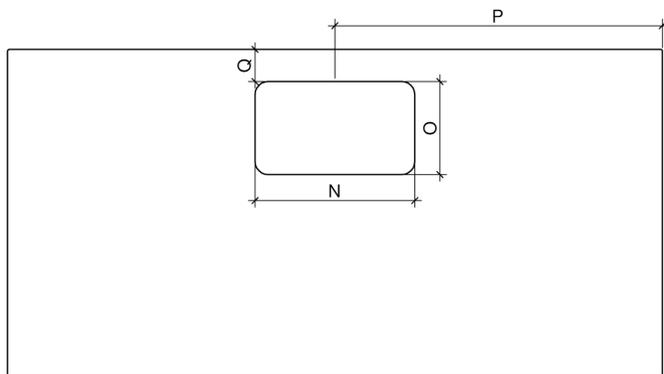
La position de chaque évier devra être validée avec un détail fourni via la commande dans EM2.



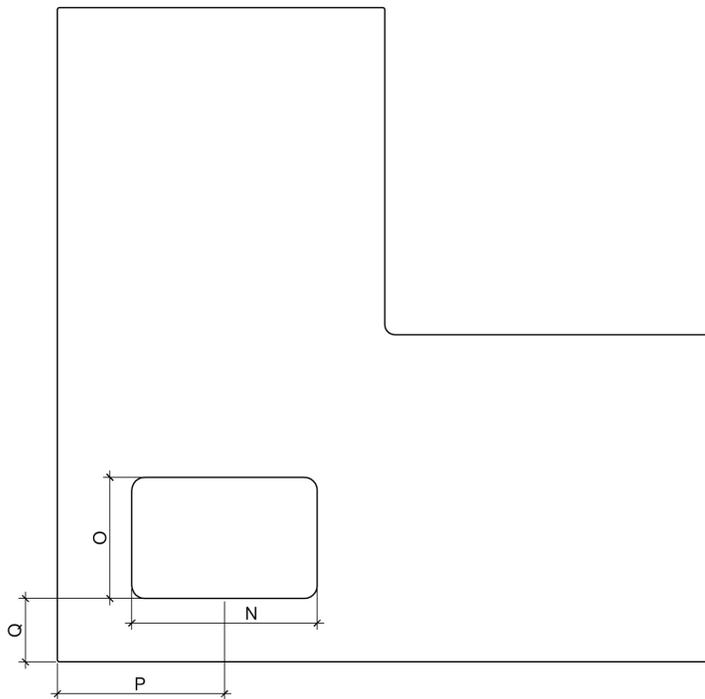
Spécifications  
A : Minimum 4"  
B : Minimum 4"

# Trou de plaque de cuisson

CR-0L



CL-0L



Spécifications  
Q: Minimum 3 1/8"  
P: Minimum 17"

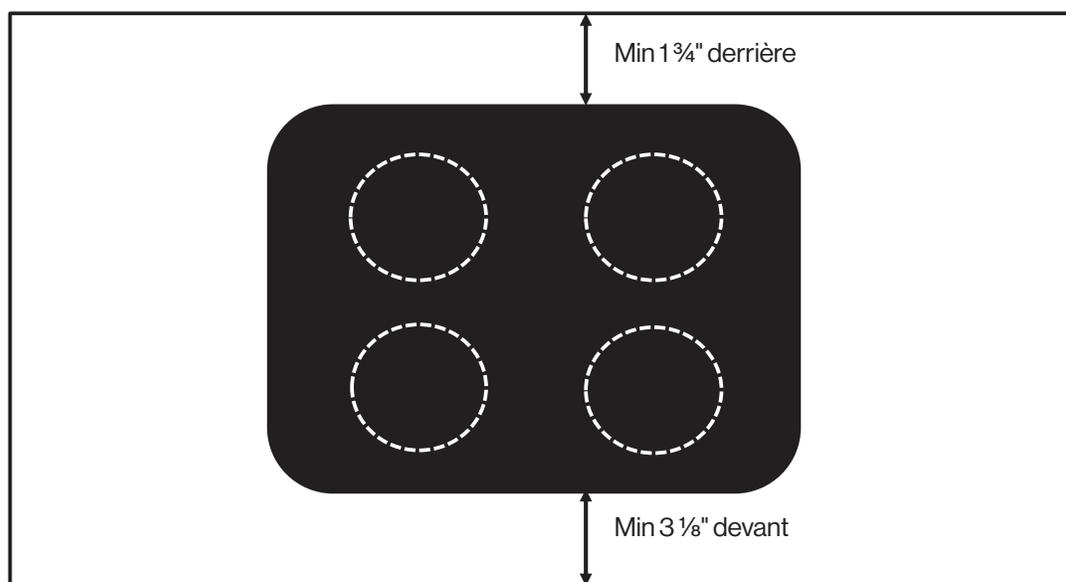
# Comptoir avec trou de plaque de cuisson

Tous les angles internes du trou auront un rayon de  $\frac{1}{4}$ ".

Pour un trou de plaque de cuisson, la distance minimale devant est de  $3\frac{1}{8}$ ", et la distance minimale derrière est de  $1\frac{3}{4}$ ".

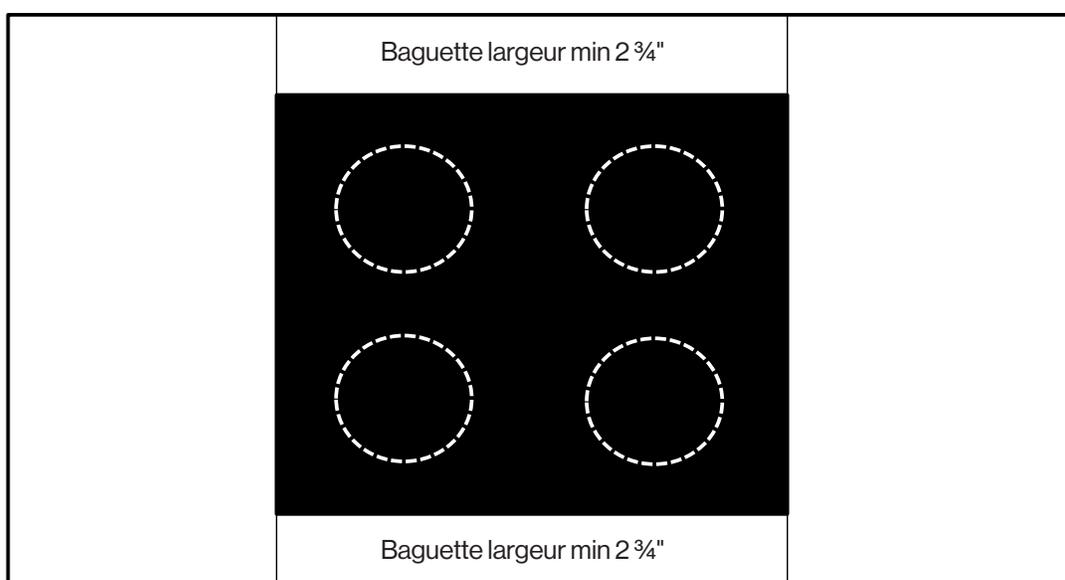
Si vous prévoyez installer une hotte intégrée à l'arrière de la plaque, vous devez obligatoirement le faire dans un comptoir d'îlot car avec un comptoir standard, il n'y a pas suffisamment d'espace.

Pour une hotte intégrée, il faut garder 1" entre le trou de la plaque et le trou de la hotte



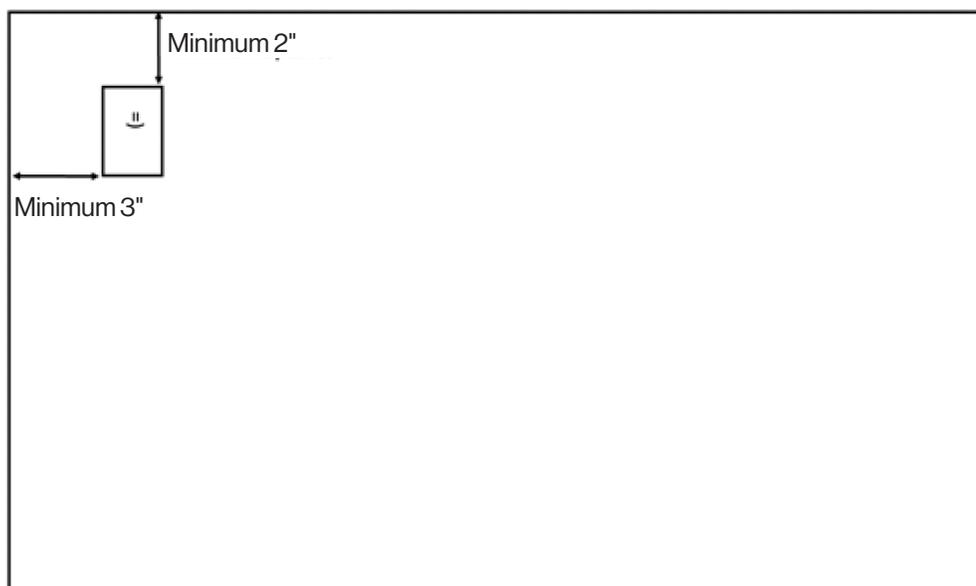
# Utilisation des baguettes

Lorsque la dimension d'un comptoir incluant une plaque de cuisson ou une cuisinière sans tête dépasse la longueur d'une dalle, il peut être avantageux d'utiliser des baguettes d'une largeur min de 2 ¾" en arrière et/ou en avant.



# Prises électriques

Vous pouvez ajouter jusqu'à 4 prises électriques pour les surfaces dont le type d'utilisation est un dossieret ou une retombée d'ilot.



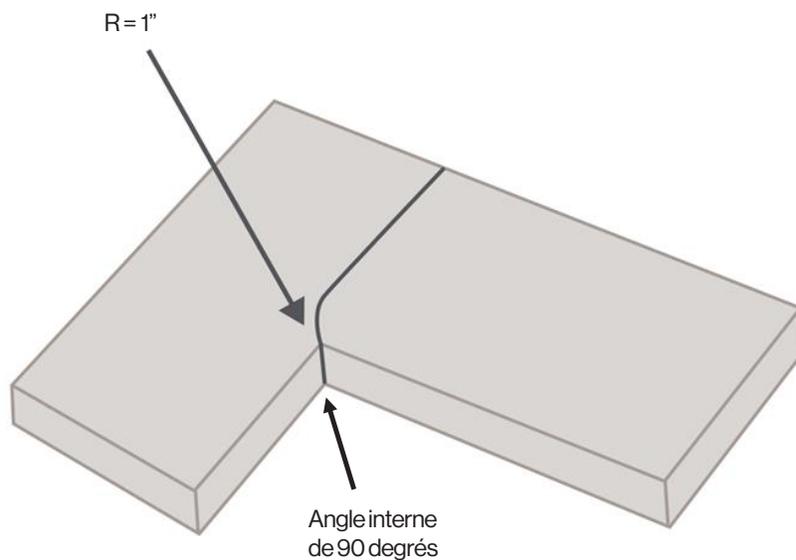
Dimensions standards d'une prise électrique : 2 3/8" X 4 1/4" // prise double: 4 1/4 X 4 1/4"

Vous devez indiquer dans EM2 la position de chaque prise électrique en respectant les minimums mentionnés ci-haut.

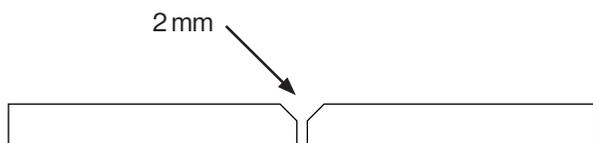
# Joint européen

Pour former une surface en forme de « L » composée de deux items de type rectangle, un joint européen est suggéré. Il vous permet d'obtenir un angle interne de 90 degrés.

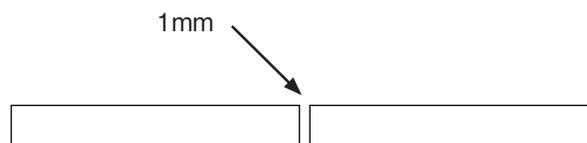
Le joint européen peut être demandé flush ou micro-V



## JOINT MICRO-V

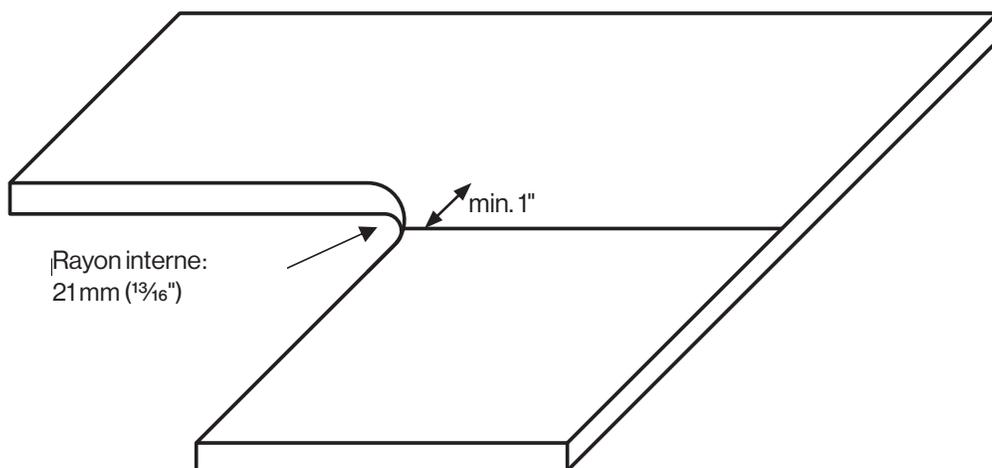


## JOINT FLUSH



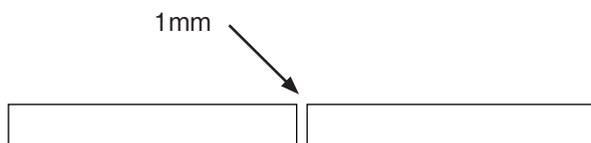
# Joint décalé

Pour former une surface en forme de « L » composée d'un item rectangle et d'un item en « L », un joint décalé (aussi appelé un offset) permet d'obtenir le même rayon interne qu'un comptoir rectangle sans joint.

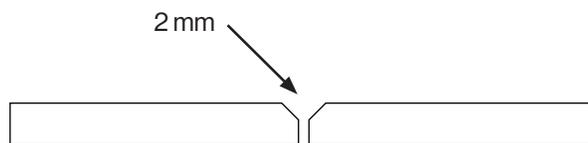


**Attention :** Si, dans la même pièce, vous avez un autre comptoir de type CL (comptoir en « L ») sans joint, vous devez opter pour un joint décalé afin d'avoir une cohérence du rayon intérieur de tous vos comptoirs, car le standard des angles internes est de 1<sup>3</sup>/<sub>16</sub>".

## JOINT FLUSH

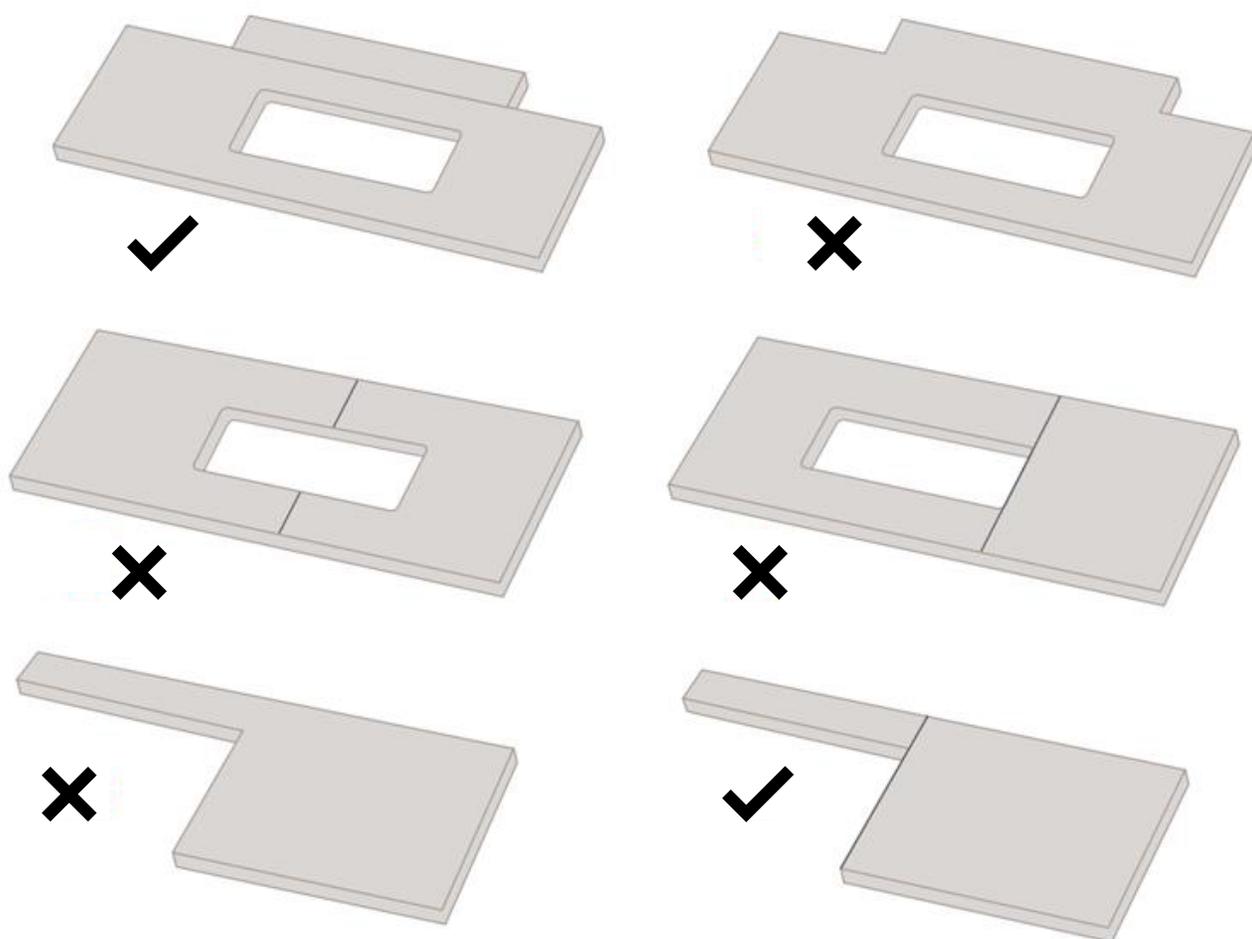


## JOINT MICRO-V



# Fenêtre

En présence de niches ou de rebords intérieurs de fenêtres, il est recommandé d'éviter de réaliser la surface en une seule pièce. Utilisez plusieurs items jointés pour créer des coins carrés.



Les « coups de fourchettes » sont également à éviter.



**MIRALIS.COM**